


Productos para Hormigón Preparado

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
MasterGlenium SKY 549 (Glenium SKY 549) ^{p 88} Aditivo superplastificante/reductor de agua de alta actividad para hormigón preparado.	0,6 a 1,2% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	3,95	kg	A
		Cisterna a granel	s/dem	kg	F
MasterGlenium SKY 562 (Glenium SKY 562) ^{p 88} Superplastificante de nueva generación a base de éter policarboxílico para el uso de aditivo de línea en planta de hormigón.	0,5 a 1,8% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	3,72	kg	B
		Cisterna a granel	s/dem	kg	F
MasterGlenium SKY 572 (Glenium SKY 572) ^{p 88} Aditivo superplastificante/reductor de agua de alta actividad y rápido fraguado para hormigón.	0,5 a 2,5% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	3,95	kg	B
		Cisterna a granel	s/dem	kg	F
MasterGlenium SKY 604 (Glenium SKY 604) ^{p 89} Aditivo superplastificante/reductor de agua de alta actividad para hormigón preparado.	0,4 a 1,5% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	4,97	kg	A
		Cisterna a granel	s/dem	kg	A
MasterRheobuild 1000 (Rheobuild 1000) ^{p 91} Superplastificante ideal para obra civil. Alto poder fluidificante. Gran capacidad reductora de agua.	0,5 a 1,5% s/peso de cemento	Garrafa 30 kg	2,89	kg	A
		Cisterna a granel	s/dem	kg	A
MasterRheobuild 1057 (Rheobuild 1057) ^{p 91} Superplastificante reductor de agua de alta actividad, con mantenimiento de trabajabilidad.	0,5 a 1,4% s/peso de cemento	Garrafa 30 kg	2,95	kg	B
		Cisterna a granel	s/dem	kg	A
ANTICONGELANTES PARA HORMIGÓN					
MasterSet FZP 10 (Pozzutec 10) ^{p 96} Anticongelante para hormigón exento de cloruros. Disminuye la temperatura de congelación del agua impidiendo la formación de hielo. Ayuda a un rápido desarrollo de las resistencias del hormigón.	0,5 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 30 kg	1,31	kg	A
		Bidón 250 kg	0,98	kg	A
ADITIVOS PARA HORMIGÓN BLANCO					
MasterGlenium SKY 562 (Glenium SKY 562) ^{p 88} Superplastificante de nueva generación a base de éter policarboxílico para el uso de aditivo de línea en planta de hormigón.	0,5 a 1,8% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	3,72	kg	B
		Cisterna a granel	s/dem	kg	F
ADITIVOS RETARDADORES DE FRAGUADO					
MasterSet R 111 (Pozzolith 111R) ^{p 96} Retardante del fraguado de hormigón. Permite regular el tiempo de fraguado, variando la dosificación según las necesidades de obra.	s/peso cemento s/tiempo de retardo, T°C y cemento	Garrafa 25 kg	2,95	kg	B
		Contenedor kg	2,75	kg	B
FIBRAS ANTIFISURACIÓN					
MasterFiber 022 (Masterfiber 22) ^{p 87} Fibra de polipropileno monofilamentada para hormigón y mortero. Evita la fisuración por retracción plástica.	600 g/m ³ hormigón	Bolsas autodiluibles 600 g	5,00	bolsa	B
		Cajas de 35 bolsas/21 kg			A


^{p x} Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Productos para Hormigón Preparado/Productos para Mortero

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
ACELERADORES DE FRAGUADO Y ENDURECIMIENTO					
MasterSet AC 553 (Pozzolith 553 HE) ^{p 96} Acelerante para uso exclusivo en hormigones en masa. Reduce el tiempo de fraguado y aumenta las resistencias inicial y final. Su componente principal es el cloruro de calcio.	2,0 a 5,0% s/peso de cemento	Garrafa 30 kg Contenedor 1.250 kg Cisterna a granel	1,35 1,14 s/dem	kg kg kg	A A F
Master X-Seed 100 (X-SEED 100) ^{p 99} Tecnología exclusiva BASF para la aceleración de las resistencias iniciales. Excelentes resistencias a edades muy tempranas. Permite doblar producción y eliminar curado térmico.	2,0 a 5,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Contenedor 1.150 kg Cisterna a granel	3,68 3,41 s/dem	kg kg kg	A A F
Master X-Seed 130 (X-SEED 130) ^{p 99} Agente activador de la hidratación del cemento para potenciar el desarrollo de resistencias iniciales y finales del hormigón.	1,0 a 3,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 220 kg Contenedor 1.100 kg Cisterna a granel	4,50 4,15 4,25 s/dem	kg kg kg kg	A A A F
Productos para Mortero					
ADITIVOS PARA MORTERO SECO					
MasterCast 228 P (Rheomix 228 P) ^{p 85} Aditivo específico para hormigón ensacado y gunitado.	0,5 a 2,0% s/peso de cemento	Saco 25 kg	6,59	kg	A
MasterCast 560 (Rheomix 560) ^{p 85} Retardante de alta actividad para el mortero de albañilería. Aumenta el tiempo abierto del mortero. Asimismo reduce una gran cantidad de agua, siendo un gran mejorador de resistencias finales a 28 días.	0,3 a 1,0% s/peso de cemento	Saco 20 kg	3,62	kg	A
MasterCast 930 (Rheomix 930) ^{p 85} Aditivo específico para áridos calizos muy absorbentes o áridos silíceos faltos de finos.	0,5 a 1,0% s/peso de cemento	Saco 19 kg Color Blanco	7,05	kg	A
MasterCast 934 (Rheomix 934) ^{p 85} Plastificante aireante de alta actividad para mortero seco. Mejora la trabajabilidad del mortero en estado fresco, así como la propiedades finales en estado endurecido, reduciendo la cantidad de agua por amasada.	0,3 a 0,6% s/peso de cemento	Saco 20 kg Color Blanco	2,95	kg	A
ADITIVOS PARA MORTERO HÚMEDO					
MasterCast 550 (Rheomix 550) ^{p 85} Aireante-plastificante para morteros.	0,06 a 0,7% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 200 kg	5,10 4,55	kg kg	A A
MasterCast 919 AR (Rheomix 919 AR) ^{p 85} Aditivo aireante retardante para mortero.	0,08 a 1,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 220 kg	3,90 3,20	kg kg	A A
MasterCast 925 (Rheomix 925) ^{p 85} Aditivo retardador de fraguado para mortero fabricado en central.	0,1 a 1,5% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 230 kg	2,10 4,60	kg kg	A A


^{p x} Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Productos para Mortero

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
ADITIVOS PARA MORTERO AUTONIVELANTE					
MasterCast 233 (Rheomix 233) ^{p 85} Superfluidificante, diseñado para morteros autonivelantes.	1,0 a 2,0% s/peso cemento	Garrafa 25 kg	6,45	kg	A
		Bidón 200 kg Aspecto ligeramente turbio	6,25	kg	A
MasterCast 770 MA (Rheomix 770 MA) ^{p 85} Superfluidificante específico para mortero autonivelante.	1,0 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	7,68	kg	B
		Bidón 200 kg	7,52	kg	A
MasterCast 773 MA (Rheomix 773 MA) ^{p 85} Superfluidificante con efecto cohesionante.	0,5 a 1,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	8,68	kg	B
		Bidón 200 kg	8,52	kg	A
MasterCast 205 MA (Rheomix GT 205 MA) ^{p 84} Superfluidificante con alto efecto cohesionante. Diseñado para mortero autonivelante.	1,0 a 2,0% s/peso de cemento	Saco 12 kg	19,50	kg	A
Productos para Hormigón Prefabricado					
ADITIVOS SUPERPLASTIFICANTES PARA HORMIGÓN PREFABRICADO					
MasterGlenium ACE 32 (Glenium ACE 32) ^{p 88} Aditivo superplastificante para fabricar hormigones de muy alta resistencia inicial. Ideal prefabricación.	0,5 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	3,00	kg	B
		Contenedor 1.000 kg	2,85	kg	A
		Cisterna a granel	s/dem	kg	F
MasterGlenium ACE 43 (Glenium ACE 43) ^{p 88} Aditivo basado en éter policarboxilatos con excelente mantenimiento de consistencia.	0,7 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	2,87	kg	B
		Contenedor 1.000 kg	2,80	kg	A
		Cisterna a granel	s/dem	kg	F
MasterGlenium ACE 324 (Glenium ACE 324) ^{p 88} Aditivo basado en la tecnología de los éteres policarboxilatos para hormigones de alta robustez. Especialmente indicado para HAC.	0,9 a 2,4% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	4,95	kg	B
		Contenedor 1.000 kg	4,68	kg	B
		Cisterna a granel	s/dem	kg	F
MasterGlenium ACE 325 (Glenium ACE 325) ^{p 88} Superplastificante de elevadas prestaciones de elevada robustez. Apto para invierno y verano.	0,8 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	4,85	kg	B
		Contenedor 1.000 kg	4,59	kg	A
		Cisterna a granel	s/dem	kg	A
MasterGlenium ACE 425 (Glenium ACE 425) ^{p 88} Superplastificante reductor de agua de alta actividad para hormigón prefabricado. Dota al hormigón de muy altas resistencias iniciales y finales.	0,3 a 1,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	5,45	kg	A
		Contenedor 1.000 kg	5,20	kg	A
		Cisterna a granel	s/dem	kg	A
MasterRheobuild 2100 (Rheobuild 2100) ^{p 91} Superplastificante incoloro para hormigón a base de resina de melamina. Ideal para preparar hormigones de altas resistencias iniciales, hormigón arquitectónico, hormigón de bombeo, etc.	0,8 - 4,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	2,00	kg	A
		Bidón 220 kg	1,85	kg	A
		Contenedor 1.000 kg	1,73	kg	A
		Cisterna a granel	s/dem	kg	F

^{p x} Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Productos para Hormigón Prefabricado

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
PRODUCTOS PARA PREFABRICADO LIGERO					
MasterCast 700 (Rheofit 700) p 85 Aditivo de última generación destinado al sector del hormigón seco. Mejora la pieza y compactación de la masa y permite alcanzar unas altas resistencias iniciales.	0,8 a 1,2% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	3,15 2,85 s/dem	kg kg kg	A A F
MasterCast 731 (Rheofit 731) p 85 Aditivo modificador de la reología para el prefabricado de consistencia seca.	0,08 a 0,8% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	1,53 1,32 s/dem	kg kg kg	B B F
MasterPel 736 (Rheofit 736) p 90 Hidrofugante universal para mortero y hormigón. Su uso disminuye drásticamente la absorción capilar.	1,0 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	3,75 3,58 s/dem	kg kg kg	A A F
MasterCast 786 (Rheofit 786) p 85 Reductor de agua-modificador de la reología destinado al sector del hormigón seco. Mejora la pieza y compactación de la masa.	0,2 a 0,7% s/peso de cemento	Contenedor 1.000 kg	1,82	kg	A
MasterPel 788 (Rheofit 788) p 90 Aditivo hidrofugante para reducir la absorción capilar en piezas prefabricadas.	1,0 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	2,50 2,23 s/dem	kg kg kg	A A F
MasterPel 790 (Rheofit 790) p 90 Nueva tecnología de hidrofugante y reductor de eflorescencias para prefabricado ligero.	0,5 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	4,62	kg	A
MasterPel 793 (Rheofit 793) p 90 Aditivo hidrofugante y reductor de eflorescencias para productos de hormigón prefabricado con consistencia seca o semi-seca (MCP).	0,5 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	3,46 3,18 s/dem	kg kg kg	A A F
ACELERADORES DE FRAGUADO Y ENDURECIMIENTO					
MasterSet AC 553 (Pozzolith 553 HE) p 96 Acelerante para uso exclusivo en hormigones en masa. Reduce el tiempo de fraguado y aumenta las resistencias inicial y final. Su componente principal es el cloruro de calcio.	2,0 a 5,0% s/peso de cemento	Garrafa 30 kg Contenedor 1.000 kg	1,14 1,98	kg kg	A B
MasterSet AC 557 (Pozzolith 557 HE) p 96 Acelerante de fraguado y endurecimiento para hormigón exento de cloruros.	0,5 a 2,5% s/peso de cemento	Garrafa 30 kg Contenedor 1.250 kg Cisterna a granel	1,76 1,49 s/dem	kg kg kg	A A F
Master X-Seed 100 (X-SEED 100) p 99 Tecnología exclusiva BASF para la aceleración de las resistencias iniciales. Excelentes resistencias a edades muy tempranas. Permite doblar producción y eliminar curado térmico.	2,0 a 5,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Contenedor 1.150 kg Cisterna a granel	3,68 3,41 s/dem	kg kg kg	A A F
Master X-Seed 130 (X-SEED 130) p 99 Agente activador de la hidratación del cemento para potenciar el desarrollo de resistencias iniciales y finales del hormigón.	1,0 a 3,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Contenedor 1.100 kg Cisterna a granel	4,50 4,25 s/dem	kg kg kg	A A F

p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Productos para Construcción Subterránea

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
Productos para Construcción Subterránea ACELERANTES PARA HORMIGÓN PROYECTADO					
Delvo crete Activador S 52 p 84 Acelerante de fraguado para hormigones proyectados a base de aluminatos que permite obtener resistencias iniciales altas.	4,0 a 7,0% s/peso de cemento	Contenedor 1.300 kg Cisterna a granel	1,54 1,42	kg kg	A A
Delvo crete Activador S 80 p 84 Acelerante de fraguado y activador de endurecimiento para hormigones proyectados que permite obtener resistencias iniciales altas.	4,0 a 7,0% s/peso de cemento	Contenedor 1.300 kg Cisterna a granel	1,95 1,83	kg kg	A A
MasterRoc SA 160 p 92 Acelerante de fraguado libre de álcalis para hormigón proyectado.	5,0 a 9,0 % s/peso de cemento	Contenedor 1.363 kg Cisterna a granel	1,81 1,69	kg kg	A A
MasterRoc SA 167 p 92 Acelerante de fraguado libre de álcalis para hormigón proyectado.	4,0 a 7,0% s/peso de cemento	Contenedor 1.363 kg Cisterna a granel	2,01 1,89	kg kg	B F
MasterRoc SA 172 p 92 Acelerante de fraguado libre de álcalis para hormigón proyectado.	5,0 a 10,0% s/peso de cemento	Contenedor 1.200 kg Cisterna a granel	1,94 1,79	kg kg	A F
MasterRoc SA 182 p 92 Acelerante de fraguado libre de álcalis para hormigón proyectado.	3,5 a 7,0 % s/peso de cemento	Contenedor 1.350 kg Cisterna a granel	2,14 2,02	kg kg	A A
ADITIVOS SUPERPLASTIFICANTES PARA HORMIGÓN PROYECTADO					
MasterGlenium UG 802 (Glenium T802) p 89 Superfluidificante/reductor de agua basado en éteres policarboxílicos que permite conseguir hormigones de consistencia líquida para su empleo en hormigón proyectado, prefabricado y pretensado.	0,5 a 1,2% s/peso de cemento	Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	4,52 4,40	kg kg	B F
MasterGlenium UG 1370 SK (Glenium TC 1370 SK) p 89 Superplastificante/reductor de agua basado en éteres policarboxílicos para fabricar hormigones. Baja relación A/C y consistencia fluida.	0,5 a 1,2% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 220 kg Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	4,43 4,27 4,30 4,18	kg kg kg kg	B B A A
MasterRheobuild 1000 EPS (Rheobuild 1000 EPS) p 91 Superplastificante/reductor de agua para hormigón proyectado que mantiene la consistencia de trabajo 90 minutos.	0,8 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 30 kg Bidón 240 kg Contenedor 1.200 kg Cisterna a granel	2,70 2,54 2,57 2,45	kg kg kg kg	B B A A


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Productos para Construcción Subterránea

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
MasterRheobuild 3700 EPS ^{p 91} (Rheobuild 3700 EPS) Superplastificante/reductor de agua para hormigón proyectado que mantiene la consistencia de trabajo 150 minutos.	0,8 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 240 kg Contenedor 1.200 kg Cisterna a granel	2,99 2,83 2,86 2,74	kg kg kg kg	B B B F
ADITIVOS SUPERPLASTIFICANTES PARA HORMIGÓN DE DOVELAS					
MasterGlenium UG 1425 (Glenium TC 1425) ^{p 89} Superfluidificante reductor de agua de alto rango con muy buena trabajabilidad diseñado para prefabricación de dovelas y confección de hormigones HAC.	0,6 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 200 kg Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	4,67 4,51 4,54 4,42	kg kg kg kg	B B A A
ADITIVOS SUPERPLASTIFICANTES PARA HORMIGÓN DE REVESTIMIENTO					
MasterGlenium UG 1323 (Glenium TC 1323) ^{p 89} Aditivo superplastificante/reductor de agua y cohesionante para hormigones de altas resistencias iniciales.	0,6 a 1,5% s/peso de cemento	Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	4,51 4,39	kg kg	B F
MasterGlenium UG 1425 (Glenium TC 1425) ^{p 89} Superfluidificante/reductor de agua de alto rango con muy buena trabajabilidad diseñado para prefabricación de dovelas y confección de hormigones HAC.	0,6 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 200 kg Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	4,67 4,51 4,54 4,42	kg kg kg kg	B B A A
PRODUCTOS PARA EL CONTROL DE HIDRATACIÓN DE CEMENTO					
MasterRoc HCA 30 ^{p 91} Estabilizador de fraguado que permite controlar la hidratación del cemento por periodos de hasta 3 días.	0,2 a 0,8% s/peso de cemento	Bidón 220 kg Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	5,87 5,90 5,78	kg kg kg	B B F
ADICIONES DE NANOSÍLICE/ MICROSÍLICE					
MasterRoc MS 610 ^{p 89} Microsílice densificada para mejorar la estructura porosa del hormigón haciéndolo más denso, impermeable y resistente a los ataques químicos.	4,0 a 10,0% s/peso de cemento	Saco 20 kg BigBag 1.000 kg	1,72 1,35	kg kg	A C
MasterRoc MS 685 ^{p 92} Suspensión de nanosílice precipitada especialmente diseñada para mejorar la durabilidad del hormigón proyectado.	1,0 a 3,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 220 kg Contenedor 1.100 kg Cisterna a granel	4,00 3,82 3,86 3,75	kg kg kg kg	A A A A
MasterFiber 248 ^{p 87} Fibras de polipropileno especialmente concebida para sustituir armadura tradicional en hormigón proyectado y prefabricado.	2,5 a 9,0 kg/m ³	Sacos 5 kg	16,50	kg	A
MasterFiber 503 ^{p 87} Fibra de acero corrugado y conformado en sus extremos para el refuerzo de hormigones proyectados.	2,0 a 60,0 kg/m ³	Cajas 20 kg	6,60	kg	A

^{p x} Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Productos para Construcción Subterránea

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
PRODUCTOS PARA ANCLAJES					
MasterRoc FLC 100 p 91 Aditivo para la confección de materiales de relleno sin retracción y de alta fluidez para fijación de pernos de anclaje.	2,0 a 8,0% s/ peso de cemento	Sacos 15 kg	4,25	kg	A
MEMBRANAS PROYECTABLES PARA IMPERMEABILIZACIÓN					
MasterSeal 345 p 92 Membrana impermeable, proyectable y elástica para aplicación en estructuras tipo bocadillo con gunita u hormigón fabricado in situ.	1,2 kg/m ² /mm espesor	Saco 20 kg	15,85	kg	E
RESINAS PARA INYECCIÓN					
MasterRoc MP 320 p 91 Grout sintético libre de disolventes, hidrofílico, y de baja viscosidad para inyección en soportes de roca y consolidación de terrenos arenosos y sedimentados.	1,07 kg/litro inyección	Contenedor 1.200 kg	9,45	kg	D
MasterRoc MP 320 Acelerante p 91		Garrafa 20 kg	8,35	kg	D
MasterRoc MP 355 1K p 91 Espuma impermeable de inyección para el relleno de cavidades y rocas fisuradas, así como para el taponamiento de vías de agua.	1 kg para 25 - 30 litros de relleno	Garrafa 25 kg	18,02	kg	A
MasterRoc MP 355 1K Acelerante p 91 Acelerante para activar reacción de endurecimiento de MasterRoc MP 355 1K.	2,0 a 10,0% sobre peso componente A	Garrafa 2,5 kg	46,50	kg	A
MasterRoc MP 355 p 91 Espuma bi-componente de poliuretano de reactividad elevada para cortar vías de agua.	1 kg para 20 - 25 litros de espuma que haya reaccionado con el agua	MasterRoc MP 355 A3 P. A. 25 kg Conjunto 55 kg MasterRoc MP 355 A3 P. B. 30 kg Conjunto 55 kg	18,46 12,70	kg kg	B B
MasterRoc MP 355 Acelerante p 91 Acelerante para activar reacción de MasterRoc MP 355 A 3.	2,0 a 10,0% sobre peso componente A				
MasterRoc MP 355 A 3 Acelerante 10 MasterRoc MP 355 A 3 Acelerante 15		Garrafa 5 kg Garrafa 5 kg	28,69 28,69	kg kg	B B
MasterRoc MP 364 Flex p 91 Resina orgánico-mineral bi-componente ignífuga e hidrófuga para consolidación de terrenos para reparación de estructuras subterráneas que no expande.	1 litro de Comp. A + Comp. B, da lugar a 1 litro de resina hidrófuga	MasterRoc MP 364 Flex P. A. 36 kg Conjunto 64,50 kg MasterRoc MP 364 Flex P. B. 28,5 kg Conjunto 64,50 kg	10,35 22,22	kg kg	C C

p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Productos para Construcción Subterránea

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
MasterRoc MP 367 Foam p 91 Resina bi-componente ignífuga e hidrófuga para relleno de cavidades y corte de vías de agua. Expande sin reaccionar con agua.	1 litro de Comp. A + Comp. B, da lugar a 25 litros de resina hidrófuga	MasterRoc MP 367 Foam P. A. 34 kg Conjunto 64,60 kg	7,16	kg	C
		MasterRoc MP 367 Foam P. B. 30,6 kg Conjunto 64,60 kg	24,97	kg	C
MICROCEMENTOS					
MasterRoc MP 650 p 91 Cemento Portland superfino para inyecciones de consolidación.		Saco 20 kg	2,20	kg	C
MasterRoc MP 900 p 91 Cemento Portland Ultrafino para inyecciones de consolidación.		Saco 20 kg	2,35	kg	D
PRODUCTOS PARA TRATAMIENTO DE TERRENO PARA TBM					
MasterRoc ABR 5 p 91 Aditivo líquido especialmente diseñado para reducir la abrasión en las herramientas de corte, reducir la temperatura de la cabeza de corte, y en general, alargar la vida útil de las citadas herramientas. Reduce la formación de polvo.	1 kg/m ³ de roca excavada	Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	4,48 s/dem	kg kg	B F
MasterRoc SLF 41 p 92 Agente espumante con propiedades desestructurantes y antiabrasión en suelos tipo arenosos/arcillosos. Apto para trabajos con presiones superiores a 2 bares.	2,0 a 3,0% sobre volumen de solución	Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	3,10 s/dem	kg kg	B F
MasterRoc SLF P1 p 92 Polímero lubricante en forma líquida que se emplea cuando el contenido de agua en el terreno se incrementa y la espuma sola no proporciona la suficiente estabilidad.	1,0 a 2,0% sobre volumen de solución	Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	4,85 s/dem	kg kg	C C
MasterRoc ACP 143 (Rheosoil 143) p 91 Biopolímero en formato de espuma para tratamiento de terrenos excavados mediante máquinas TBM, sistema EPB.	1,0 a 5,0% s/peso de agua aportada	Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	7,57 s/dem	kg kg	B F
MasterRoc ACP 214 (Rheosoil 214) p 91 Agente desestructurante de margas, calizas, arcillas, yesos, etc. procedentes de terrenos de túneles con máquinas tuneladoras TBM.	1 kg/m ³ excavación	Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	16,76 s/dem	kg kg	B F
PRODUCTOS PARA MORTEROS DE BACKFILLING					
MasterRoc SA 430 p 92 Agente gelificador para grouts utilizados en sistemas de inyección bicomponente para túneles excavados con tuneladoras.	5,0 a 7,0% s/peso de cemento	Contenedor 1.000 kg Cisterna a granel	4,20 s/dem	kg	B F
MasterPolyheed SGE (Polyheed SGE) p 90 Aditivo fluidificante/reductor de agua que gracias a su efecto cohesionante resulta especialmente ventajoso en operaciones de bombeo e inyección de mortero.	2,0 a 10 kg/m ³	Garrafa 25 kg	2,59	kg	C
		Bidón 200 kg	2,37	kg	C
		Contenedor 1.000 kg	2,30	kg	C


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Productos para Construcción Subterránea

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
GRASAS DE SELLADO DE COLA PARA TBM					
MasterRoc TSG 6 ^{p 92} Grasa de cola diseñada como sellador de la junta de cola entre el escudo y la dovela, para prevenir la entrada al escudo de terreno, agua, mortero de relleno, etc. Desarrollado especialmente para aplicaciones en zonas donde la temperatura oscila por encima de 5-10°C.	0,4 a 1,5 kg/m ²	Bidón 250 kg	4,23	kg	A
MasterRoc TSG 7 ^{p 92} Grasa de sellado de cola especialmente diseñada para el inicio de las fases de avance durante el principio de la excavación, como primer relleno.	0,8 a 2,0 kg/m ²	Bidón 250 kg	4,16	kg	C
MasterRoc TSG 16 ^{p 92} Mastic para cepillos de cola en excavación de túneles con gran aportación de agua.	0,4 a 8,0 kg/m ²	Bidón 250 kg	4,60	kg	C
Aditivos Especiales para Hormigón					
ADITIVOS PARA HORMIGÓN AUTOCOMPACTANTE					
MasterGlenium 303SCC (Glenium C303 SCC) Aditivo superplastificante / reductor de agua de alta actividad de altas prestaciones para hormigón autocompactante. ^{p 88}	0,9 a 2,5% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Cisterna a granel	3,65 s/dem	kg kg	A F
MasterMatrix 175 (Rheomatrix 175) ^{p 90} Aditivo modulador de viscosidad de nueva generación para hormigón autocompactante de alta robustez.	100 a 500 g/m ³ de hormigón	Garrafa 25 kg Bidón 200 kg	9,75 9,49	kg kg	B B
ADITIVOS AIREANTES/ ESPUMANTES					
MasterAir 100 (Micro Air 100) ^{p 84} Ocluser de aire que mejora la trabajabilidad y la resistencia a los ciclos hielo-deshielo.	0,5 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 200 kg	4,50 4,10	kg kg	A A
MasterCell 10 (Rheocell Espumante) ^{p 85} Aditivo espumante para la preparación de hormigón celular.	0,5 hasta 3,0 litros por m ³ hormigón	Garrafa 25 kg	9,30	kg	A
ADITIVOS IMPERMEABILIZANTES / HIDROFUGANTES					
MasterRheobuild 2200 HI (Rheobuild 2200 HI) Impermeabilizante de hormigón. Ideal para hormigones de cimentación, sótanos, depósitos de agua, piscinas, depuradoras, etc. ^{p 91}	0,5 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 220 kg	2,25 2,10	kg kg	A A
MasterPel 736 (Rheofit 736) ^{p 90} Hidrofugante universal para mortero y hormigón. Su uso disminuye drásticamente la absorción capilar.	1,0 a 2,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg	3,76	kg	A


^{p x} Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Aditivos Especiales para Hormigón

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
AGENTES COMPENSADORES / REDUCTORES DE RETRACCIÓN					
MasterLife SRA 2 (Rheocure SFR 2) ^{p.90} Agente compensador de la retracción.	5 l/m	Garrafa 25 kg Bidón 200 kg	15,70 15,20	kg kg	E E
MasterLife SRA 100 (Rheomac 100) ^{p.90} Agente expansivo para la preparación de hormigones y morteros con retracción compensada.	10 a 40 kg/m ³ de hormigón	Saco 20 kg Cisterna a granel	4,75 s/dem	kg kg	A F
ADITIVOS INHIBIDORES DE CORROSIÓN					
MasterLife MS 200 (Rheocrete 200) ^{p.90} Inhibidor de la corrosión a través de un doble mecanismo de bloqueo de poros y pasivador de armaduras.	2,0 a 3,0% s/peso de cemento	Garrafa 25 kg Bidón 220 kg Contenedor 1.100 kg Cisterna a granel	5,40 5,10 5,27 4,90	kg kg kg kg	B B B F
ADITIVOS PARA MEJORAR EL BOMBEO					
MasterMatrix 175 (Rheomatrix 175) ^{p.90} Aditivo modulador de viscosidad de nueva generación para hormigón autocompactante de alta robustez.	100 a 500 g/m ³ de hormigón	Garrafa 25 kg Bidón 200 kg	9,75 9,45	kg kg	B B
ADITIVOS PARA HORMIGÓN SUMERGIDO					
MasterMatrix UW 400 (Rheomac UW 400) ^{p.90} Aditivo para aplicaciones de hormigón sumergido.	0,15 a 1,15 % s/peso de cemento	Cisterna a granel	21,00	kg	E
Productos Auxiliares					
CURADORES					
MasterKure 114 SB (Masterkure 114) ^{p.89} Agente de curado incoloro de alta calidad para hormigón y mortero formulado con dispersión de resinas en base disolvente. Pulverizable. Apto para cementosos en color natural y coloreado.	8 a 10 m ² /litro	Bidón 200 l	7,85	l	C
MasterKure 115 ^{p.89} Agente de curado incoloro de alta calidad para hormigón y mortero formulado con ceras en base disolvente. Curado y sellado en una misma aplicación. Mantenimiento de pavimentos. No pulverizable. Apto para cementosos en color natural y pigmentado.	Para curado: 10 - 15 m ² /litro Para mantenimiento y encerado: 16 - 24 m ² /litro	Garrafa 20 l	16,08	l	A
MasterKure 215 WB (Masterkure 215) ^{p.89} Agente de curado genérico para hormigón y mortero formulado con parafinas en base agua. Pulverizable	0,150 - 0,300 litros/m ²	Garrafa 25 l Bidón 200 l Contenedor 1.000 l	2,20 2,00 1,57	l l l	A A A

^{p.x} Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 



Productos Auxiliares

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
MasterKure 220 WB (Masterkure 220) p 89 Agente de curado incoloro para hormigón y mortero formulado con dispersión de resinas en base agua. Pulverizable. Apto para cementosos en color natural y pigmentado.	0,150 - 0,200 kg/m ²	Garrafa 20 kg	5,77	l	A
		Bidón 200 kg	5,51	l	A
		Contenedor 1.000 kg	5,50	l	A
MasterKure 225 SB (Masterkure 225) p 89 Agente de curado genérico para hormigón y mortero formulado con parafinas en base disolvente. Pulverizable.	0,150 - 0,200 l/m ²	Garrafa 25 l	7,87	l	C
		Bidón 200 l	7,35	l	B
MasterKure 230 WB (Masterkure 230) p 89 Agente de curado genérico para hormigón y mortero formulado con ceras en base agua. Pulverizable. Pigmentado en color blanco.	0,150 - 0,300 l/m ²	Bidón 200 l	4,73	l	A
MasterLife SRA 2 (Rheocure SFR-2) p 90 Agente compensador de la retracción.	5,0 l/m ²	Garrafa 25 kg	15,77	kg	E
		Bidón 200 kg	15,38	kg	E
DESENCOFRANTES					
MasterFinish RL 211 (Rheofinish 211) p 87 Desmoldeante de hormigón, mejorador de la textura superficial, especialmente en formatos de molde complejos.	10 a 50 g/m ²	Garrafa 25 l	12,00	l	A
		Contenedor 1.000 l	17,75	l	A
MasterFinish RL 217 (Rheofinish 217) p 87 Desmoldeante de hormigón de alta calidad, especialmente indicado para piezas con elevada calidad estética.	10 a 50 g/m ²	Garrafa 25 l	12,18	l	A
		Contenedor 1.000 l	11,87	l	A
MasterFinish RL 275 (Rheofinish 275) p 87 Desencofrante de altas prestaciones para obtener superficies uniformes y exentas de poros.	10 a 50 g/m ²	Garrafa 25 l	5,61	l	A
		Contenedor 1.000 l	4,98	l	A
MasterFinish RL 290 (Rheofinish 290) p 87 Desencofrante para todo tipo de encofrados especialmente metálicos. Soluble en gasoil. Elevada protección de moldes.	25 a 50 g/m ²	Garrafa 25 l	4,72	l	A
		Contenedor 1.000 l	4,00	l	A
MasterFinish RL 294 (Rheofinish 294) p 87 Desencofrante universal para todo tipo de encofrados.	20 a 60 g/m ²	Garrafa 25 l	3,25	l	A
		Contenedor 1.000 l	2,92	l	A
MasterFinish RL 301 (Rheofinish 301) p 87 Agente desmoldeante de alta calidad apto para todo tipo de encofrados.	20 a 50 g/m ³	Garrafa 25 l	5,85	l	A
		Contenedor 1.000 l	5,56	l	A
MasterFinish RL 315 (Rheofinish 315 J) p 87 Desencofrante para todo tipo de encofrados. Especialmente indicado para obra civil.	50 a 100 g/m ³	Garrafa 25 l	2,85	l	A
		Contenedor 1.000 l	2,30	l	A
MasterFinish RL 318 (Rheofinish 318 P) p 87 Desencofrante de alta calidad para todo tipo de encofrados. Contiene agentes antioxidantes para proteger los moldes.	85 a 125 m ² /l	Garrafa 20 l	12,60	l	B
		Contenedor 980 l	12,30	l	A
PRODUCTOS PARA MORTERO CELULAR					
MasterCell 10 (Rheocell Espumante) p 85 Aditivo espumante para la preparación de hormigón celular.	0,5 hasta 3,0 litros por m ³ hormigón	Garrafa 25 kg	9,30	kg	A













p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.


* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**


Productos Auxiliares

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E/F
AGENTES LIMPIADORES					
MasterFinish MPT 299 (Rheofinish 299 C)  Agente protector de metales, libre de disolvente, especialmente diseñado para reducir la adherencia del hormigón a las superficies metálicas.	0,85 g/m ³	Garrafa 20 l	9,60	l	B
MasterFinish CLN 305 (Rheofinish 305 C)  Limpiador de residuos de hormigón, mortero cemento y otras incrustaciones inorgánicas en encofrados, camiones hormigonera, moldes, etc.	s/utilización y soporte	Garrafa 25 kg	4,20	kg	A

















Reparación, Refuerzo y Protección del hormigón, Adhesivos e Inyecciones estructurales, Rellenos y Anclajes técnicos


Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja,	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
<h3>Reparación del Hormigón</h3> <h4>PUENTES DE UNIÓN</h4> <h5>PUENTES DE UNIÓN EN BASE CEMENTOSA</h5>						
MasterEmaco P 5000 AP   (Emaco Nanocrete AP) Acorde UNE EN 1504 Parte 7 Imprimación activa para protección de armaduras y puente de unión para mortero sobre hormigón.	Aprox. 1,5 kg/m ² /mm	Bidón 4 kg Bidón 15 kg		8,75 5,75	kg kg	A A
MasterEmaco P 200  (Masterseal 200) Puente de unión a base de cementos y resinas especiales.	Aprox. 1,8 - 2,4 kg/m ² según soporte	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,70	kg	B
<h5>PUENTES DE UNIÓN EN BASE EPOXY</h5>						
MasterEmaco P 2000 BP   (Emaco Epoxyprimer BP) Acorde UNE EN 1504 Parte 7 Puente de unión y barrera de protección a base de resinas epoxy especiales de 2 componentes.	Aprox. 0,75 - 1,25 kg/m ² según soporte y forma de aplicación	Conjunto 1 kg Comp. I 0,81 kg Comp. II 0,19 kg Conjunto 5 kg Comp. I 4,05 kg Comp. II 0,95 kg		16,55 11,25 39,25 13,27 9,00 31,50	kg kg kg kg kg kg	A A
MasterEmaco P 2100 BP   (Emaco Epoxyprimer Pistola) Acorde UNE EN 1504 Parte 7 Puente de unión epoxy de 2 componentes, para unión de hormigones y morteros de distintas edades. Especial para aplicación a pistola en grandes superficies.	Aprox. 0,5 - 1 kg/m ² según soporte	Conjunto 10 kg Comp. I 7,81 kg Comp. II 2,19 kg Conjunto 25 kg Comp. I 19,52 kg Comp. II 5,48 kg		14,45 10,10 30,05 11,37 7,95 23,62	kg kg kg kg kg kg	B B
<h4>ADITIVOS Y EMULSIONES PARA MEJORA DE MORTEROS</h4>						
MasterEmaco A 220  (PCI Emulsión) Dispersión plástica para la elaboración de morteros de regularización, revoques y puentes de unión.	Según Ficha Técnica	Garrafa 25 kg	12 garrafas/palé 300 kg	7,62	kg	A
<h4>MORTEROS DE REPARACIÓN ESTRUCTURAL</h4>						
<h5>MORTEROS DE REPARACIÓN ESTRUCTURAL EN BASE CEMENTOSA</h5>						
MasterEmaco S 488   (Emaco S88 Tixotrópico) Clasificado R4 según UNE EN 1504 Parte 3 Mortero sin retracción tixotrópico, de altas resistencias mecánicas y muy buena trabajabilidad.	Aprox. 2,2 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,10	kg	A
MasterEmaco S 480   (Thoro Structurite 100) Clasificado R4 según UNE EN 1504 Parte 3 Mortero sin retracción tixotrópico, de altas resistencias mecánicas y muy buena trabajabilidad.	Aprox. 2 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,80	kg	A


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Reparación, Refuerzo y Protección del hormigón, Adhesivos e Inyecciones estructurales, Rellenos y Anclajes técnicos

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja,	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
MORTEROS DE REPARACIÓN ESTRUCTURAL EN BASE EPOXY MasterEmaco S 2600   (Concresive 2600) Clasificado R4 según UNE EN 1504 Parte 3 Mortero epoxy de 2 componentes, tixotrópico, para reparaciones en vertical y horizontal en todo tipo de hormigones: estructuras, prefabricados, pavimentos, etc.	Aprox. 1,9 kg/m ² /mm de espesor	Conjunto latas 5 kg Color Gris Comp. I 4,8 kg Comp. II 0,2 kg		8,02 5,87 59,37	kg kg kg	A A A
NANOTECNOLOGÍA EN MORTEROS DE REPARACIÓN ESTRUCTURAL MasterEmaco S 5300   (Emaco Nanocrete R3) Clasificado R3 según UNE EN 1504 parte 3 Mortero ligero, modificado con polímeros y reforzado con fibras para reparación estructural del hormigón.	Aprox. 1,8 kg/m ² /mm de espesor	Saco 20 kg	42 s/palé 840 kg	2,07	kg	B
MasterEmaco S 5400   (Emaco Nanocrete R4) Clasificado R4 según UNE EN 1504 parte 3 Mortero tixotrópico para reparación estructural, de muy alta resistencia, reforzado con fibras y retracción compensada.	Aprox. 2,2 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,45	kg	A
MasterEmaco S 544 RS   (Thoro Structurite R4 Grey) Clasificado R4 según UNE EN 1504 Parte 3 Mortero de reparación estructural de fraguado rápido con inhibidor de corrosión.	Aprox. 1,9 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	48 s/palé 1.200 kg	2,40	kg	A
MasterEmaco S 5450 PG   (Emaco Nanocrete R4 Fluid) Clasificado R4 según UNE EN 1504 parte 3 Mortero fluido de reparación estructural mono-componente de muy alta resistencia.	Aprox. 2,2 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,50	kg	A
NANOTECNOLOGÍA EN MORTEROS DE REPARACIÓN PARA TRABAJOS DE MANTENIMIENTO URBANO MasterEmaco T 1400 FR   (Emaco Fast Fibre) Clasificado R4 según UNE EN 1504 parte 3 Mortero fluido reforzado con fibras de acero de endurecimiento ultrarápido para reparaciones en áreas de tráfico pesado, incluso a bajas temperaturas (-10°C).	Aprox. 2,05 kg/dm ³ /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	2,55	kg	A
MasterEmaco T 1200 PG   (Emaco Fast Fluid) Clasificado R4 según UNE EN 1504 parte 3 Mortero fluido de endurecimiento ultrarápido para reparaciones en áreas públicas, incluso a bajas temperaturas (-10°C).	Aprox. 2,05 kg/dm ³ /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	2,15	kg	A
MasterEmaco T 1100 TIX   (Emaco Fast Tixo) Clasificado R4 según UNE EN 1504 parte 3 Mortero tixotrópico de endurecimiento ultrarápido para reparaciones en áreas públicas incluso a bajas temperaturas (-10°C).	Aprox. 1,95 kg/dm ³ /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	2,30	kg	A


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 








Reparación, Refuerzo y Protección del hormigón, Adhesivos e Inyecciones estructurales, Rellenos y Anclajes técnicos

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja, ...	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
MORTERO RÁPIDO DE REPARACIÓN PARA PAVIMENTOS. ESPECIAL BAJAS TEMPERATURAS MasterEmaco T 545   (Emaco T545) Mortero de fraguado extra-rápido para reparación de pavimentos de hormigón y zonas de tráfico rodado. Aplicable incluso a bajas temperaturas (-20°C).	Aprox. 2 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	3,25	kg	A
MORTEROS DE REPARACIÓN NO ESTRUCTURAL O RENOVACIÓN DE SUPERFICIES MORTERO COSMÉTICO MasterEmaco N 205 FC   (Emaco R 205) Clasificado R2 según UNE EN 1504 Parte 3 Mortero especial de cemento para reparación cosmética y nivelación en capas finas (espesor hasta 5mm).	Aprox. 1,8 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,45	kg	A
MORTEROS DE REPARACIÓN RÁPIDA MasterEmaco N 352 RS   (Emaco R352 Rapid) Clasificado R2 según UNE EN 1504 Parte 3 Mortero hidráulico tixotrópico para reparaciones de espesor medio (3 a 50 mm) que requieran un fraguado rápido (20 min.).	Aprox. 2,0 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,75	kg	A
MasterEmaco N 505 RS   (Emaco R505 R) Conforme UNE EN 1504 Parte 6 Mortero de fraguado rápido para anclajes y fijaciones, confección de medias cañas, etc.	Según aplicación	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	2,15	kg	B
MasterEmaco N 500   (Emaco R 500 L) Clasificado R2 según UNE EN 1504 Parte 3 Mortero hidráulico tixotrópico para anclajes o reparaciones de poco espesor (3 a 10mm) que requieran un fraguado muy rápido (10 min.).	Aprox. 2,0 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,85	kg	B
NANOTECNOLOGÍA EN MORTEROS DE REPARACIÓN NO ESTRUCTURAL MasterEmaco N 5200   (Emaco Nanocrete R2) Clasificado R2 según UNE EN 1504 Parte 3 Mortero universal de aplicación en espesores de 3 - 100 mm, modificado con polímeros para renovación y nivelación superficial.	Aprox. 1,8 kg/m ² /mm de espesor	Saco 20 kg	48 s/palé 960 kg	2,30	kg	A
MasterEmaco N 5100 FC   (Emaco Nanocrete FC) Clase R2 según UNE EN 1504 Parte 3 Mortero de nivelación superficial monocomponente de rápido fraguado modificado con polímeros. Espesores aplicables de 0,5 a 10 mm en una capa.	Aprox. 1,5 kg/m ² /mm de espesor	Saco 20 kg	40 s/palé 800 kg	2,65	kg	C


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos y/o Marcado** 





Reparación, Refuerzo y Protección del hormigón, Adhesivos e Inyecciones estructurales, Rellenos y Anclajes técnicos

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja, ...	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
<h3>Protección e hidrofugación de estructuras</h3> <p>RECUBRIMIENTOS DECORATIVOS ANTI-CARBONATACIÓN</p> <p>MasterProtect 325 EL   (Masterseal 325 E) Acorde UNE EN 1504 Parte 2 Recubrimiento anticarbonatación y elástico a base de acrilatos para la protección y decoración del hormigón y morteros en prefabricados, fachadas, etc. Favorece el ahorro energético por su alta capacidad reflectante.</p>	Aprox. 300 - 500 g/m ² en 2 capas	Pail 25 kg Colores: Gris Otros colores	33 pails/palé 825 kg	7,90 Consultar	kg kg	A E
<p>MasterProtect 320   (Masterseal 326) Acorde UNE EN 1504 Parte 2 Recubrimiento para la protección del hormigón frente al proceso de carbonatación y como acabado decorativo. Permite la adición de cargas para obtener acabado rugoso.</p>	Aprox. 400 - 600 g/m ² en 2 capas	Pail 25 kg Colores: Gris Gris Claro Gris Oscuro Otros Colores	33 pails/palé 825 kg	7,25 Consultar	kg kg	A E
<p>MasterProtect 330 EL   (Thoro Lastic S) Acorde UNE EN 1504 Parte 2 Recubrimiento elastoméricos de alta calidad para la protección del hormigón.</p>	Aprox. 300 - 600 g/m ² en 2 capas	Bidón 15 l Colores: Blanco Otros colores	27 bidones/ palé 405 l	14,40 Consultar	l kg	A E
<p>MasterProtect 126 Grey   (Thoro TECT CR) Acorde UNE EN 1504 Parte 2 CE Revestimiento cementoso realcalinizador del hormigón.</p>	Aprox. 1,7 kg/m ² por capa	Saco 25 kg	48 s/palé 1.200 kg	3,75	kg	D
<p>INHIBIDOR DE CORROSIÓN</p> <p>MasterProtect 8000 CI   (Protectosil CIT) Acorde UNE EN 1504 Parte 2 Líquido inhibidor de corrosión basado en silano organofuncional que protegen a la estructura tratada del efecto de los cloruros y de la carbonatación sobre las armaduras.</p>	Según necesidad Aprox. 0,6 kg/m ² dos capas	Envase 28 l		80,00	l	C
<p>IMPREGNACIONES HIDRÓFUGAS</p> <p>MasterProtect H 303   (Masterseal 303) Acorde UNE EN 1504 Parte 2 Hidrofugante ecológico incoloro en base agua para la protección de superficies de hormigón.</p>	Aprox. 0,1 - 0,3 l/m ²	Bidón 25 l	30 bidones/ palé 750 l	8,85	l	A


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 












Reparación, Refuerzo y Protección del hormigón, Adhesivos e Inyecciones estructurales, Rellenos y Anclajes técnicos

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja,	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
<h3>Refuerzo y Adhesivos Estructurales</h3>  <p>REFUERZO DE ESTRUCTURAS: Sistema MasterBrace</p> <p>Refuerzos especiales mediante hojas, laminados y barras de carbono y/o aramida.</p> <p>Consulte nuestra web: www.mbrace.es</p>						
MasterBrace P 3500 p84 (MBrace PRIMER) Imprimación epoxy para el Sistema MasterBrace.	200 - 300 g/m ²	Conjunto 1 kg Comp. I 0,78 kg Comp. II 0,22 kg		42,25 34,80 68,60		A
MasterBrace ADH 4000 p84  (MBrace LAMINATE ADHESIVE HT) Acorde UNE EN 1504 Parte 4 Adhesivo epoxy espatulable para la regularización y adhesión de MasterBrace Lam.	Aprox. 1,7 kg/m ² /mm de espesor	Conjunto 5 kg Comp. I 3,9 kg Comp. II 1,1 kg		36,22 29,57 59,85		A
MasterBrace SAT 4500 p84  (MBrace FIBRE SATURANT) Acorde UNE EN 1504 Parte 4 Resina epoxy saturante para MasterBrace Fib.	Aprox. 650 - 800 g/m ²	Conjunto 5 kg Comp. I 3,81 kg Comp. II 1,19 kg		23,00 17,85 65,65		A
MasterBrace FIB p84  (MBrace FIBRE) Hoja de fibra de carbono o aramida.	Según uso	Rollo 50 m		33,47 27,80 51,65	Consultar	E
MasterBrace LAM p84 (MBrace LAMINATE) Laminado preformado de fibra de carbono.	Según uso	Rollo 50 m			Consultar	E
MasterBrace BAR 165/2500 p84 (MBrace MBAR) Barras preformada de fibra de carbono o aramida.	Según uso	Consultar			Consultar	E
<h3>ADHESIÓN DE HORMIGONES Y ACERO</h3>						
MasterBrace ADH 1460 p84 (Concresive 1460) Acorde UNE EN 1504 Parte 4 Adhesivo epoxy tixotrópico de altas prestaciones técnicas, para unión de hormigones, así como pegado de pletinas metálicas de refuerzo.	Aprox. 1,5-2 kg/m ² según soporte	Conjunto 5 kg Comp. I 3,3 kg Comp. II 1,7 kg		18,57 18,00 19,75	kg kg kg	A


p84 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 










Reparación, Refuerzo y Protección del hormigón, Adhesivos e Inyecciones estructurales, Rellenos y Anclajes técnicos

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja,	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
<h3>Inyecciones estructurales</h3> <p>RESINAS FLUIDAS PARA INYECCIÓN Y CONSOLIDACIÓN DE FISURAS</p> <p>MasterInject 1330   (Concresive 1330) Acorde UNE EN 1504 Parte 5 Resina de poliuretano flexible de 2 componentes para reparación de fisuras y grietas por inyección sometida a movimientos a posteriori.</p>	Según uso	Conjunto 40 kg Comp. I 20 kg Comp. II 20 kg		18,45 19,55 17,45	kg kg kg	D
<p>MasterInject 1360   (Concresive 1360) Acorde UNE EN 1504 Parte 5 Resina epoxy de 2 componentes para reparación de fisuras y grietas por inyección.</p>	Según uso	Conjunto 1 kg Comp. I 0,77 kg Comp. II 0,23 kg Conjunto 5 kg Comp. I 3,86 kg Comp. II 1,14 kg		42,27 32,37 75,38 32,20 23,42 61,87	kg kg kg kg kg kg	A A
<p>LECHADA PARA INYECCIÓN Y RELLENO DE HUECOS Y FISURAS</p> <p>MasterFlow 910   (Masterflow 110) Acorde UNE EN 1504 Parte 5 Lechada a base de cemento para el relleno de vainas de postensado, grietas y fisuras e intersticios del hormigón transmitiendo esfuerzos (Granulometría máxima 0,4 mm).</p>	Con un saco de 20 kg se preparan 14 l de lechada	Saco 20 kg	42 s/palé 840 kg	1,35	kg	A
<h3>Rellenos y anclajes en base resina</h3> <p>ANCLAJE QUÍMICO</p> <p>MasterFlow 915 AN  (Masterflow 915 SF) Resina de poliéster para anclaje químico en bloque y ladrillo, libre de estireno.</p>	Según uso	0,380 l/un	12 un/caja (+ 12 boq.)	16,25	un	A
<p>MasterFlow 920 AN    (Masterflow 920 SF) Dispone de DITE Resina epoxy-acrilato libre de estireno. Para anclaje de elementos estructurales y altas prestaciones en bloque, ladrillo y hormigón.</p>	Según uso	0,380 l/un 0,825 l/un	12 un/caja (+ 12 boq.) 12 un/caja (+ 12 boq.)	20,90 43,25	un un	A D
<p>MasterFlow 935 AN  (Masterflow 935) Mortero de anclaje a base de resina epoxy pura, de fácil aplicación gracias a su presentación en cartuchos bicomponentes.</p>	Según uso	0,400 l/un	12 un/caja (+ 12 boq.)	31,75	un	C


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 


Reparación, Refuerzo y Protección del hormigón, Adhesivos e Inyecciones estructurales, Rellenos y Anclajes técnicos

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja, ...	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
<p>MORTERO FLUIDO DE ANCLAJE EN BASE EPOXY</p> <p>MasterFlow 150   ACORDE UNE EN 1504 Parte 6 Mortero epoxy de dos componentes fluido de endurecimiento rápido para anclajes, rellenos y fijaciones.</p>	Aprox. 1,7 kg/litro de relleno	<p>Conjunto 5 kg</p> <p>Comp. I 4,68 kg Comp. II 0,32 kg</p>		<p>9,40</p> <p>7,75 33,85</p>	<p>kg</p> <p>kg kg</p>	A
<p>Morteros técnicos de relleno y anclaje</p> <p>RELLENOS DE ALTA PRECISIÓN</p> <p>Grout Filler   Acorde UNE EN 13139 Cargas minerales seleccionadas para la confección de morteros grouts, para rellenos de gran volumen superiores a 50 mm.</p>		Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	0,45	kg	A
<p>MasterFlow 765   (Masterflow 44) Acorde UNE EN 1504 Parte 6 Mortero fluido de amplio rango de espesores para cimentaciones, rellenos y anclajes en general. Espesores desde 5 a 50 mm.</p>	Con 25 kg se preparan aprox. 12 l de mortero	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	0,60	kg	A
<p>MasterFlow 952   Acorde UNE EN 1504 Parte 6 Mortero fluido para rellenos y anclajes de precisión. Altas prestaciones mecánicas. Espesores de rellenos desde 15 hasta 50 mm.</p>	Con 25 kg se preparan aprox. 12 l de mortero	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	0,70	kg	A
<p>RELLENO DE ALTAS PRESTACIONES CON PARTÍCULAS METÁLICAS RESISTENTE A VIBRACIONES</p> <p>MasterFlow 4800  (Masterflow 885) Grout especial, sin retracción, con partículas metálicas resistente a impactos, cambios térmicos y esfuerzos dinámicos, para cimentaciones y anclajes, especialmente maquinaria.</p>	Con 25 kg se preparan aprox. 10 l de mortero	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	2,30	kg	C


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 




















Impermeabilización, estanqueidad de juntas, sellado

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja,	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
Membranas y revestimientos para la impermeabilización y protección COMPONENTES DE LOS SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN MasterSeal Traffic, MasterSeal Roof, MasterSeal Balcony MasterSeal M 251 (Conipur BC 351) p 93 Revestimiento elástico de poliuretano monocomponente. Resistente a la intemperie y al tránsito peatonal en balcones y terrazas. Resistente al agua, al agua de mar y a aguas fecales así como a una gran variedad de ácidos diluidos, álcalis, aceites minerales, lubricantes y fuels.	0,5 - 0,7 kg/m ² en dos capas	Transparente	Lata 12 kg	37,00	kg	A
		RAL 7032 Gris guijarro	Lata 12,5 kg	40,00	kg	A
		Otros colores	Lata 12,5 kg	Consultar	kg	D
MasterSeal M 800 (Conipur M 800) p 94 Membrana de poliuretano bicomponente, altamente elástica para la impermeabilización de cubiertas y estructuras de hormigón. Aplicable con máquina de proyección.	2,0 - 2,5 kg/m ²	Componente A, Gris	Bidón 210 kg	14,00	kg	A
		Componente B, sin pigmentar	Bidón 220 kg	12,00	kg	A
MasterSeal M 803 (Conipur M 803 FL) p 94  Dispone de DITE. Para la impermeabilización de cubiertas. Membrana impermeable de poliuretano bicomponente, altamente elástica, para cubiertas. Aplicable con máquina de proyección.	2,0 - 2,5 kg/m ²	Componente A, Gris	Bidón 220 kg	15,00	kg	A
		Componente B, sin pigmentar	Bidón 220 kg	13,00	kg	A
MasterSeal M 860 (Conipur M 860) p 95 Membrana de poliurea bicomponente autonivelante de aplicación manual. Para la impermeabilización de cubiertas.	1,5 - 2,5 kg/m ²	Gris	Conjunto 12 kg Comp. A 4,28 kg Comp. B 7,72 kg	21,00 17,20 23,00	kg kg kg	C
MasterSeal M 276 (Mastertop BC 376) p 93 Acorde EN 13188 Capa de rodadura elástica de poliuretano bicomponente. Autonivelante de aplicación manual.	1,2 - 2,5 kg/m ²	RAL 7032 Gris guijarro	Conjunto 30 kg Comp. A 25 kg Comp. B 5 kg	16,00 15,15 19,75	kg kg kg	C
MasterSeal TC 258 (Conipur TC 458) p 96 Capa de acabado de Poliuretano monocomponente, elástico y resistente a los UV, para los sistemas MasterSeal Roof y MasterSeal Traffic expuestos a la intemperie.	0,4 - 0,8 kg/m ²	RAL 7032 Gris guijarro	Lata 24 kg	22,50	kg	D
		Otros colores	Lata 24 kg	Consultar	kg	E
MasterSeal TC 259 (Conipur TC 459) p 96 Capa de acabado de Poliuretano monocomponente, elástico y resistente a los UV, para los sistemas MasterSeal Roof expuestos a la intemperie.	0,2 - 0,25 kg/m ²	RAL 7032 Gris guijarro	Lata 12,5 kg	22,50	kg	A
		Otros colores	Lata 12,5 kg	Consultar	kg	E
MasterSeal M 880 (Conipur WC 880) p 95 Capa de rodadura elástica de poliuretano bicomponente de rápido endurecimiento. Recubrible a las 2 horas. Ligeramente tixotrópico para su aplicación en rampas.	0,3 - 0,5 kg/m ²	Blanco opaco	Conjunto 24 kg	20,15	kg	C
			Comp. A 16,44 kg Comp. B 7,56 kg	20,15 20,15	kg kg	


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

★ Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos y/o Marcado** 


















Impermeabilización, estanqueidad de juntas, sellado

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja, ...	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
REVESTIMIENTOS DE POLIUREA						
MasterSeal M 689 (Masterseal 689)  Membrana de Polirea Bicomponente, libre de disolventes para la impermeabilización y protección de estructuras.	2,0 - 2,5 kg/m ²	Sin pigmentar	Conjunto 400 kg Comp. A 190 kg Comp. B 210 kg	13,75 13,75 13,75	kg kg kg	A
MasterSeal 989  Pigmento especial para MasterSeal 689.	8 kg/conjunto 400 kg MasterSeal 689	Gris Otros colores	Botes 8 kg	38,75 Consulta	kg kg	C
REVESTIMIENTOS DE POLIURETANO						
MasterSeal P 640 (Masterseal 640 Primer)  Dispone de DITE. Imprimación de poliuretano monocomponente para el Sistema MasterSeal 640. 	0,25 - 0,5 kg/m ²	Sin pigmentar	Lata 5 kg	20,75	kg	A
MasterSeal M 640  (Masterseal 640 Membrane) Dispone de DITE. Membrana de poliuretano monocomponente para la impermeabilización de cubiertas.	1,5 - 2,5 kg/m ² en dos capas	Blanco Gris Rojo	Lata 25 kg	10,75 10,25 10,75	kg kg kg	A E E
MasterSeal TC 640  (Masterseal 640 Topcoat) Dispone de DITE Capa de acabado de poliuretano monocomponente, elástico y resistente a los UV, para el Sistema MasterSeal 640. 	0,1 - 0,15 kg/m ²	Blanco Gris Rojo	Envases de 20 kg	27,75 27,75 27,75	kg kg kg	A E E
REVESTIMIENTOS CEMENTOSOS: Sistema MasterSeal Serie 500						
MasterSeal 501  Acorde UNE-EN 1504 Parte 2   Impermeabilizante de la red capilar para estructuras de hormigón y mortero. Bloquea el paso del agua y asegura la protección e impermeabilidad durante todo el ciclo de vida de esta estructura. 	Aprox. 1 kg/m ² por capa, siendo necesario un mínimo de 2 capas	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,85	kg	A
MasterSeal 531  Apto para agua potable según RD 140/2003. Acorde UNE-EN 1504 Parte 2   Mortero impermeable a base de cementos y resinas especiales. Ideal para la impermeabilización de sótanos, garajes, muros, depósitos de agua potable, etc. 	Aprox. 1,9 kg/m ² / mm de espesor, mín. 2 mm	Saco 25 kg Blanco Gris	42 s/palé 1.050 kg	1,30 1,15	kg kg	A A
MasterSeal 581 (Thoroseal)  Acorde UNE-EN 1504 Parte 2  Revestimiento impermeabilizante cementoso para el hormigón y la albañilería.	Aprox. 2,5 kg/m ² por capa, siendo necesario un mínimo de 2 capas	Saco 25 kg	48 s/palé 1.200 kg	2,30	kg	B
MasterSeal 582 (Thoroseal FC)  Acorde UNE-EN 1504 Parte 2  Revestimiento para la impermeabilización exterior de superficies enterradas de hormigón y albañilería.	Aprox. 3,3 kg/m ² por capa, siendo necesario un mínimo de 2 capas	Saco 25 kg	48 s/palé 1.200 kg	1,75	kg	C


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 










Impermeabilización, estanqueidad de juntas, sellado

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja, ...	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
MasterSeal 550     Acorde UNE-EN 1504 Parte 2 Apto para agua potable según RD 140/2003 Membrana cementosa mejorada con polímeros de alta flexibilidad. Elevada adherencia sobre la práctica totalidad de los materiales de construcción. Especialmente concebida para soportar movimientos en estructuras de contención de agua.	Aprox. 1,5 kg/m ² /mm de espesor, mín. 2 mm	Conjunto 30 kg Gris Comp. I 10 kg Comp. II 20 kg Conjunto 30 kg Blanco Comp. I 10 kg Comp. II 20 kg	40 garrafas/ palé 400 kg 49 s/palé 980 kg	3,70 8,87 1,12 3,90 8,87 1,30	kg kg kg kg kg kg	A A
MasterSeal 590 (Waterplug)  Mortero de fraguado rápido para sellado de fugas de agua en construcciones de hormigón y albañilería.	Según aplicación	Lata 5 kg Bidón 25 kg	96 latas/palé 480 kg 22 bidones/ palé 550 kg	5,40 4,05	kg kg	C A
MasterSeal 573    Mortero de fraguado rápido para el taponamiento de vías de agua. Tiempo de fraguado: 30 - 45 segundos.	Según aplicación	Sacos 3 kg (caja 5 sacos) Saco 20 kg	192 s/palé 576 kg 48 s/palé 960 kg	2,95 2,10	kg kg	B A
MasterSeal 6100 FX   Acorde UNE-EN 1504 Parte 2 Apto para agua potable según RD 140/2003. Membrana cementosa de baja densidad, mono-componente con elevadas propiedades elásticas. Elevada adherencia sobre la práctica totalidad de los materiales de construcción.	Aprox. 0,85 kg/m ² /mm de espesor	Sacos 15 kg Gris Blanco	40 s/palé 600 kg	9,00	kg	A
MasterSeal 533 (Lastoseal)  Dispersión polimérica para adicionar a MasterSeal 531 y conferirle propiedades flexibles.	Proporción de mezcla: 8,5 kg de Lastoseal por saco de MasterSeal 531	Garrafa de 8,5 kg	40 envases/ palé 340 kg	6,75	kg	B
MasterSeal 600 (Thoro Acryl 60)  Aditivo polimérico líquido para morteros cementosos empleado para lechadas, recrecidos, capas de agarre y revestimientos.	Según aplicación	Garrafa de 20 l	28 envases/ palé 560 kg	8,90	l	A
REVESTIMIENTOS BITUMINOSOS						
MasterSeal 431  Emulsión bituminosa no iónica para la confección de morteros impermeables y el pintado de muros.	1 kg/m ² /mm Según soporte	Pail 25 kg	22 envases/ palé 550 kg	2,90	kg	A
MasterSeal M 452   (Masterseal 452) Acorde UNE EN 1504 Parte 2 Revestimiento impermeable elástico de betum epoxy en base agua para la protección de depuradoras, puentes, niveles freáticos, etc.	Aprox. 0,25 kg/m ² por cada capa	Conjunto 20 kg Comp. I 19,38 kg Comp. II 0,62 kg	33 envases/ palé 660 kg	7,75 7,10 29,00	kg kg kg	B
MasterSeal M 740 (Masterseal 740)   Acorde UNE EN 1504 Parte 2 Impermeabilización líquida bicomponente a base de resinas epoxy y resinas de hidrocarburo para aplicación manual y mecánica, resistente a sales de deshielo, especialmente diseñado para la aplicación en estructuras de hormigón y tableros de puente.	Aprox. 0,45 a 0,65 kg/m ² por cada capa	Conjunto 25 kg Comp. I 23 kg Comp. II 2 kg	33 envases/ palé 825 kg	5,75 5,10 13,50	kg kg kg	B


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Impermeabilización, estanqueidad de juntas, sellado

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja,	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
REVESTIMIENTOS ACRÍLICOS						
MasterSeal M 517 (Masterseal 317)   Revestimiento acrílico coloreado, elástico para la impermeabilización. Una vez seco genera una película totalmente impermeable y de elasticidad permanente.	Aplicaciones en horizontal: Aprox. 2,0 - 2,5 kg/m ² por capa	Bote 25 kg Gris	33 envases/palé	5,75	kg	A
		Bote 25 kg Blanco	825 kg	5,75	kg	B
		Bote 25 kg Rojo teja		5,75	kg	B
REVESTIMIENTOS SINTÉTICOS						
MasterSeal M 336 (Masterseal 136)   Acorde UNE EN 1504 Parte 2. Revestimiento sintético, elástico y flexible para la impermeabilización de cubetos, depósitos así como de tanques de aireación, balsas y digestores anaeróbicos de fangos, en depuradoras de aguas residuales urbanas.	Aprox. 1,3 kg/m ² /mm de espesor (2 capas)	Conjunto 25 kg Gris	33 envases/palé	17,62	kg	A
		Comp. I 16,67 kg Comp. II 8,33 kg	825 kg	10,00 33,15	kg kg	
MasterSeal M 338 (Masterseal 138)   Apto para agua potable según RD 140/2003. Recubrimiento epoxy al agua para la impermeabilización y protección de estructuras de contención de agua, depósitos, canales, etc.	Aprox. 0,2 - 0,5 kg/m ² (2 capas)	Conjunto 10 kg Gris	60 envases/palé	14,20	kg	E
		Comp. I 8,25 kg Comp. II 1,75 kg Otros colores	600 kg	12,90 20,37 Consultar	kg kg	
REVESTIMIENTOS SINTÉTICOS APTOS PARA AGUA POTABLE Y ALIMENTOS						
MasterSeal M 391 (Masterseal 191)  Apto para agua potable y alimentos según RD 866/2008. Apto para agua potable según RD 140/2003 Acorde UNE EN 1504 Parte 2 Revestimiento epoxy bicomponente para la impermeabilización de estructuras de contención de agua, depósitos, silos, etc.	Aprox. 0,5 - 0,7 kg/m ²	Conjunto 75 kg Rojo-Amarillo	33 envases/palé	22,50	kg	D
		2 x 25 kg Part A 1 x 25 kg Parte B	825 kg	22,50 22,50	kg kg	
		Conjunto 20 kg Azul-Blanco	33 envases/palé	26,15	kg	D
		16 kg Part A 4 kg Parte B	660 kg	22,50 40,75	kg kg	
MasterSeal M 808 (Masterseal 608 A)  Apto para agua potable y alimentos según RD 866/2008 Apto para agua potable según RD 140/2003 Acorde según norma UNE - EN 12873 parte 1 y 2 Revestimiento epoxy bicomponente para la impermeabilización de estructuras de contención de agua, depósitos, silos, etc.	Aprox. 0,4 - 0,8 kg/m ² por capa	Conjunto 10 kg Gris		18,05	kg	B
		Comp. I 6,6 kg Comp. II 3,4 kg		16,70 19,62	kg kg	
MasterSeal P 308 (Masterseal 608 A Primer) Apto para agua potable y alimentos según RD 866/2008 Imprimación para el revestimiento de poliuretano bicomponente flexible Masterseal 608 A. 	Aprox. 0,25 - 0,5 kg/m ² por capa	Conjunto 5 kg	100 envases/palé	27,15	kg	B
		Comp. I 3,61 kg Comp. II 1,39 kg	500 kg	20,50 44,45	kg kg	


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 



Impermeabilización, estanqueidad de juntas, sellado

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja,	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
<h3>Sistemas de impermeabilización de juntas con perfiles</h3> <p>PEFILES HIDROEXPANSIVOS</p> <p>Bond Ring p 84 Material de caucho-neopreno hidroexpansivo para el sellado de juntas de hormigonado.</p> <p>WS 520: Perfil hidroexpansivo de 20 x 5 mm. Según aplicación Rollos 10 m 10 rollo/caja 6,17 m A</p> <p>WS 520 N 8: Perfil hidroexpansivo de 20 x 5 mm. especial para agua salada Según aplicación Rollos 10 m 10 rollo/caja 12,60 m A</p> <p>WS 1020: Perfil hidroexpansivo de 20 x 10 mm. Según aplicación Rollos 15 m 4 rollo/caja 11,62 m A</p> <p>WS 2020: Perfil hidroexpansivo de 20 x 20 mm. Según aplicación Rollos 8 m 4 rollo/caja 25,17 m A</p>						
<p>MASILLAS HIDROEXPANSIVAS Y ADHESIVOS</p> <p>MasterSeal 912 (Masterflex 612 W) p 93 Masilla monocomponente hidroexpansiva. Según aplicación Cartucho 310 ml 12 uds/caja 33,60 un A</p>						
<p>BANDAS ADHERIDAS</p> <p>MasterSeal 930 (Masterflex 3000) p 93 Apto para agua potable según RD 140/2003 Banda de impermeabilización de juntas a base de lámina de TPE. Adecuado para estanqueidad de juntas con grandes movimientos. Gran resistencia mecánica a presiones de agua y los rayos UV. Según aplicación</p> <p>Rollos 150 mm x 1 mm x 20 ml 9,02 m B</p> <p>Rollos 200 mm x 1 mm x 20 ml 10,00 m B</p> <p>Rollos 2000 mm x 1 mm x 20 ml 86,65 m B</p>						
<p>MasterSeal 933 (Masterflex 3000 Adhesivo) p 93 Apto para agua potable según RD 140/2003 Adhesivo epoxy en dos componentes para la colocación de la banda MastSeal 930 sobre soportes de hormigón, mortero, acero, etc. No necesita imprimación. Aplicable sobre soportes húmedos en paredes y suelos. Según soporte aprox. 0,8 a 1 kg/m de junta</p> <p>Conjunto 5 kg 14,25 kg A</p> <p>Comp. I 4,53 kg 11,87 kg</p> <p>Comp. II 0,47 kg 37,00 kg</p>						
<p>MASILLAS DE POLIURETANO</p> <p>MasterSeal NP 472 (Masterflex 472) p 95 Cumple con ISO 11600 Masilla elástica monocomponente de poliuretano, de bajo módulo, para el sellado de juntas de dilatación en paredes y techos. Dilatación permanente hasta el 25%. Junta de 15 x 10 mm Aprox. 150 ml/m</p> <p>Cartucho 310 ml Color Beige, Blanco, Gris, Marrón y Negro 12 uds por caja 6,50 un A</p> <p>Bolsa de 600 ml Color Beige, Blanco, Gris, Marrón 12 uds por caja 8,65 un A</p>						


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Impermeabilización, estanqueidad de juntas, sellado

Producto	Consumo Aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja,	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D
MasterSeal NP 474 (Masterflex 474) p 95 Cumple con ISO 11600 Apto para agua potable según RD 140/2003. Masilla elástica monocomponente de poliuretano de alto módulo. Para el sellado de juntas de dilatación, especialmente en pavimentos, inmersión permanente en agua y resistencias químicas. Para sellado de juntas especialmente en suelos. Dilatación permanente hasta el 25 %.	Junta de 15 x 10 mm Aprox. 150 ml/m	Bolsa de 600 ml Color Blanco, Gris, Marrón y Negro	12 uds por caja	8,90	un	A
MasterSeal P 147 (Masterflex Primer P) p 95 Imprimación previa a la aplicación de masillas para incrementar la adherencia y la cohesión del soporte.	Aprox. 10 ml/m	Lata 0,9 l incoloro	12 uds por caja	22,50	l	A
MASILLAS DE POLISULFURO						
MasterSeal CR 171 p 93  (Masterflex 700 FR P.G.) Con certificado DITE Masilla elástica autonivelante en dos componentes a base de polisulfuro con alta resistencia química de aplicación por vertido. Homologada para sellar juntas en gasolineras, aeropuertos, instalaciones químicas, etc.	Junta de 15 x 10 mm Aprox. 150 ml/m	Conjunto 10 l Gris PTA Grey 9,2 l PTB Grey 0,8 l (unidad 4 x 0,8 l)		26,50 24,80 46,45	l l l	C
MasterSeal CR 170 (Masterflex 700 FR G.G.) p 93  Con certificado DITE. Masilla elástica tixotrópica en dos componentes a base de polisulfuro con alta resistencia química aplicación con pistola. Homologada para sellar juntas en gasolineras, aeropuertos instalaciones químicas, etc...	Junta de 15 x 10 mm Aprox. 150 ml/m	Conjunto 2,5 l Gris unidad 4 x 2,5 l	12 uds por caja	29,15	l	C
MasterSeal P 117 p 95 (Masterflex 700 Primer A SP) Imprimación epoxy bicomponente para soportes cementosos en sellados de juntas con masillas de polisulfuro.	0,01- 0,02 l/m	Conjunto 1 l unidad 4 x 1 l		73,25	l	C
MasterSeal P 107 (Masterflex 700 Primer N) p 95 Imprimación monocomponente para soportes no absorbentes en sellados de juntas con masillas de polisulfuro.	0,005 - 0,01 l/m	Envase 1 l unidad 4 x 1 l		57,25	l	C
MASILLA HÍBRIDA						
MasterSeal NP 110 (Masterflex 910) p 95 Masilla elástica monocomponente de altas prestaciones compuesta por polímeros híbridos.	Junta de 15 x 10 mm Aprox. 150 ml/m	Bolsa 600 ml	Palé 720 unidades	12,00	un	A
MASILLA PARA SELLADOS HORIZONTALES						
MasterSeal SL 468 (Masterflex 468) p 96 Masilla de poliuretano bicomponente elástica autonivelante para sellado de juntas horizontal. Elevada elasticidad, resistencia química y mecánica.	Aprox. 1,15 kg de producto para rellenar un volumen de 1 litro	Conjunto 10 kg Comp. I 9,25 kg Comp. II 0,75 kg		19,50 18,92 26,40	kg kg kg	B
SISTEMAS DE INYECCIÓN						
MasterInject 1325 (Concresive 1325) p 89 Resina aquareactiva para inyección de fisuras en presencia de humedad y agua en muros pantalla y cimentaciones.	Según utilización	Base envase 20 kg Catalizador envase 2 kg	Base 33 envases/ palé 660 kg Catalizador 168 envases/ palé 336 Kg	15,00 30,00	kg kg	B B

p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
<p>Morteros cementosos de regularización y nivelación para pavimentos</p> <p>MasterTop 544 p 97 Mortero hidráulico monocomponente y autoalisante de altas prestaciones para regularización de pavimentos de hormigón en interiores y tránsito de intensidad media-alta. Espesores de 4 a 40 mm.</p>	2 kg/m ² /mm de espesor	Gris	Saco 20 kg	1,75	kg	A
<p>MasterTop 560 PG (Mastertop 560 Fluid) p 97 Mortero hidráulico monocomponente y fluido para la regularización y nivelación de pavimentos de hormigón en interiores y exteriores, y tránsito de intensidad media-alta. Espesores de 20-80 mm.</p>	2 kg/m ² /mm de espesor Pedido mínimo de 1 palé	Gris	Saco 25 kg	2,00	kg	E
<p>Sistemas de pavimentos cementosos con acabados especiales</p> <p>RECUBRIMIENTOS CEMENTOSOS MONOLÍTICOS CON AGREGADOS</p> <p>MasterTop 100 p 96 Recubrimiento monolítico coloreado a base de agregados, aditivos y cementos especiales. Confiere a la superficie del pavimento una mayor resistencia a la abrasión.</p>	3 - 6 kg/m ² en función del desgaste a que vaya a estar sometido Excepto para MasterTop 100 Natural: pedido mínimo 5.000 kg	Gris natural Gris francés Gris claro Light Reflective Rojo terra cotta Verde nilo	Saco 30 kg Saco 30 kg Saco 30 kg Saco 30 kg Saco 30 kg	0,70 0,98 1,13 1,13 1,13 1,88	kg kg kg kg kg	A C C C C C
<p>MasterTop 450 p 96 Recubrimiento monolítico coloreado a base de agregados, corindón, aditivos y cementos especiales. Confiere al hormigón una resistencia a la abrasión muy elevada.</p>	3 - 6 kg/m ² en función del desgaste a que vaya a estar sometido Excepto para MasterTop 450 Natural: pedido mínimo 5.000 kg	Gris natural Gris francés Gris claro Light Reflective Rojo terra cotta Verde nilo	Saco 30 kg Saco 30 kg Saco 30 kg Saco 30 kg Saco 30 kg	0,98 1,25 1,38 1,38 1,38 2,25	kg kg kg kg kg	A C C C C C


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
MasterTop 200 ^{p.96} Recubrimiento monolítico coloreado a base de agregados, partículas metálicas, aditivos y cementos especiales. Confiere al hormigón elevadas resistencias a la abrasión e impacto.	4 - 8 kg/m ² en función del desgaste a que vaya a estar sometido Pedido mínimo de 1 palé	Gris natural	Saco 25 kg	2,13	kg	B
		Gris francés	Saco 25 kg	2,78	kg	C
		Gris claro	Saco 25 kg	3,13	kg	C
		Light Reflective	Saco 25 kg	3,13	kg	C
		Rojo terra cotta	Saco 25 kg	3,13	kg	C
		Verde nilo	Saco 25 kg	4,25	kg	C
MasterTop 201 ^{p.96} Recubrimiento monolítico a base de agregados metálicos para pavimentos de hormigón antiestáticos.	8 - 10 kg/m ² Pedido mínimo de 1 palé	Negro	Saco 25 kg	3,25	kg	D
RECUBRIMIENTOS CEMENTOSOS MONOLÍTICOS CON AGREGADOS DE APLICACIÓN POR BOMBEO O VERTIDO PARA OBRA NUEVA O RENOVACIÓN DE SOLERAS EXISTENTES						
MasterTop 135 PG (Mastertop 135 P) ^{p.96} Recubrimiento monolítico coloreado a base de agregados y cementos especiales, aditivos y fibras, aplicable por bombeo o vertido sobre hormigón fresco o viejo. De especial aplicación para la renovación de soleras deterioradas con solicitaciones mecánicas medias-altas.	Aprox. 2 kg/m ² /mm de espesor Pedido mínimo de 1 palé	Gris natural	Saco 25 kg	1,38	kg	D
		Gris francés	Saco 25 kg	1,63	kg	D
		Gris claro	Saco 25 kg	1,88	kg	D
		Light Reflective	Saco 25 kg	1,88	kg	D
		Rojo terra cotta	Saco 25 kg	1,88	kg	D
		Verde nilo	Saco 25 kg	3,50	kg	D
MasterTop 450 PG (Mastertop 450 P) ^{p.97} Recubrimiento monolítico coloreado a base de agregados y cementos especiales, corindón, aditivos y fibras, aplicable por bombeo o vertido sobre hormigón fresco o viejo. De especial aplicación para la renovación de soleras deterioradas con fuertes solicitaciones mecánicas.	Aprox. 2 kg/m ² /mm de espesor Pedido mínimo de 1 palé	Gris natural	Saco 25 kg	1,75	kg	D
		Gris francés	Saco 25 kg	2,00	kg	D
		Gris claro	Saco 25 kg	2,38	kg	D
		Light Reflective	Saco 25 kg	2,38	kg	D
		Rojo terra cotta	Saco 25 kg	2,38	kg	D
		Verde nilo	Saco 25 kg	4,00	kg	D
MasterTop 200 PG (Mastertop 200 P) ^{p.96} Recubrimiento monolítico coloreado a base de agregados minerales y metálicos, y cementos especiales, corindón, aditivos y fibras, aplicable por bombeo o vertido sobre hormigón fresco o viejo. De especial aplicación para la renovación de soleras deterioradas con muy fuertes solicitaciones mecánicas e impacto.	Aprox. 2,9 kg/m ² /mm de espesor Pedido mínimo de 1 palé	Gris natural	Saco 25 kg	2,63	kg	D
		Gris francés	Saco 25 kg	3,00	kg	D
		Gris claro	Saco 25 kg	3,38	kg	D
		Light Reflective	Saco 25 kg	3,38	kg	D
		Rojo terra cotta	Saco 25 kg	3,38	kg	D
		Verde nilo	Saco 25 kg	5,13	kg	D
MasterTop 330 (Mastertop 230) ^{p.96} Recubrimiento hidráulico con agregados metálicos para pavimentos sometidos a extremas solicitaciones mecánicas.	Aprox. 3,25 kg/m ² /mm de espesor Pedido mínimo de 1 palé	Gris	Saco 25 kg	2,63	kg	D


^{p.96} Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 









Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo


Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
Sistemas de pavimentos y recubrimientos sintéticos para aplicaciones residenciales, comerciales e industriales IMPRIMACIONES MasterTop P 604 p 98 Imprimitación epoxy bicomponente precargada para recubrimientos sintéticos sobre superficies de hormigón.	0,300 - 0,800 kg/m ²	Amarillo claro	Conjunto 30 kg Disponible en bidones bajo pedido	11,87	kg	A
		Parte A Parte B	23,60 kg 6,40 kg	10,00 18,79	kg kg	
MasterTop P 615 p 98 Imprimitación epoxy bicomponente de alta calidad que no contiene disolventes para recubrimientos sintéticos sobre superficies de hormigón y sobre superficies de hormigón contaminadas con aceites y grasas.	0,300 - 0,500 kg/m ²	Marrón claro translúcido	Conjunto 16,9 kg	28,95	kg	D
		Parte A Parte B	10,90 kg 6,00 kg	24,25 37,50	kg kg	
MasterTop P 617 p 98 Imprimitación epoxy bicomponente de alta calidad que no contiene disolventes para recubrimientos sintéticos sobre superficies de hormigón.	0,300 - 0,500 kg/m ²	Sin pigmentar	Conjunto 18 kg Disponible en bidones bajo pedido	16,66	kg	A
		Parte A Parte B	12,60 kg 5,40 kg	16,30 17,50	kg kg	
MasterTop P 617 RC (Mastertop P 617 FAST) p 98 Imprimitación epoxy bicomponente de alta calidad que no contiene disolventes de curado rápido y de aplicación a bajas temperaturas para recubrimientos sintéticos sobre superficies de hormigón.	0,300 - 0,500 kg/m ²	Sin pigmentar	Conjunto 15,3 kg Disponible en bidones bajo pedido	17,97	kg	A
		Parte A Parte B	12,60 kg 2,7 kg	16,30 25,75	kg kg	
MasterTop P 621 p 98 Imprimitación epoxy bicomponente de alta calidad que no contiene disolventes para recubrimientos sintéticos sobre superficies de hormigón y tolerante con la humedad del soporte.	0,300 - 0,500 kg/m ²	Sin pigmentar	Conjunto 18 kg	21,48	kg	A
		Parte A Parte B	13,20 kg 4,80 kg	19,75 26,25	kg kg	
MasterSeal P 682 (Mastertop P 682) p 95 Imprimitación de silano monocomponente para soportes cerámicos vitrificados. Resistente a los rayos UV. Puede emplearse en los sistemas MasterSeal Balconi y MasterSeal Roof.	0,5 kg/m ²	Incoloro	Lata 1 kg	62,50	kg	D
MasterSeal P 684 (Mastertop P 684) p 96 Imprimitación de poliuretano monocomponente para soportes metálicos en sistemas MasterSeal Taffic, MasterSeal Roof y MasterrSeal Balconi.	0,06 kg/m ²	Verde amarillento	Lata 4,7 kg	62,50	kg	D


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
MasterSeal P 691 (Mastertop P 691)  Puente de unión de poliuretano monocomponente para sistemas MasterSeal Roof y MasterSeal Traffic o como imprimación sobre soportes poliméricos no absorbentes.	0,05 - 0,15 kg/m ²	Sin pigmentar	Lata 19,5 kg	21,55	kg	A
MasterSeal P 698 (Mastertop P 698)  Imprimación de poliuretano monocomponente para sistemas MasterSeal Roof sobre soportes bituminosos tipo láminas asfálticas.	0,05 - 0,15 kg/m ²	Sin pigmentar	Lata 19,5 kg	26,90	kg	D
MasterSeal P 385 (Masterseal 185)  Imprimación adherente tricomponeentes a base de resina epoxy en emulsión acuosa para revestimientos sintéticos sobre soportes absorbentes y no absorbentes. Tolerante con soportes húmedos. Elevada resistencia a presiones hidrostáticas.	1 - 2 kg/m ² a rodillo 2 - 4 kg/m ² a llana	Blanco Parte A Parte B Parte C	Conjunto 23,5 kg 4,25 kg 4,25 kg 15 kg	8,97 25,25 16,25 2,30	kg kg kg kg	A
REVESTIMIENTOS SINTÉTICOS - CAPAS BASE						
MasterTop BC 308  Ligante epoxy bicomponente transparente de muy alta calidad y que no contiene disolventes.	Según aplicación. Véase Ficha Técnica del producto	Transparente Parte A Parte B	Conjunto 8 kg 5,33 kg 2,67 kg	24,67 22,00 30,00	kg kg kg	D
MasterTop BC 310  Revestimiento epoxy autonivelante bicomponente para la realización de recubrimientos de alta resistencia química y mecánica.	1,5 kg/m ² /mm de espesor	RAL 7030 Gris piedra RAL 3013 Rojo tomate RAL 6025 Verde helecho Parte A Parte B	Conjunto 25 kg 20,370 kg 4,675 kg	13,00 10,27 25,00	kg kg kg	A
MasterTop BC 372  Revestimiento epoxy autonivelante bicomponente para la realización de pavimentos industriales.	1,540 kg/m ² /mm de espesor	RAL 7030 Gris piedra RAL 3013 Rojo tomate RAL 6025 Verde helecho Parte A Parte B Otros colores según carta RAL	Conjunto 30 kg 25,5 kg 4,5 kg Conjunto 30 kg	13,00 10,37 27,88 consultar	kg kg kg kg	A E
MasterTop BC 372 TIX (MasterTop BC 372 THIX)  Revestimiento epoxy tixotrópico bicomponente para el sistema MasterTop 1273 S.	0,7 - 0,8 kg/m ² Pedido mínimo 1.750 kg	RAL 7022 RAL 7032 ca RAL 7035 RAL 7037 RAL 7042 Parte A Parte B	Conjunto 31 kg 26,5 kg 4,5 kg	14,63 12,38 27,88	kg kg kg	C
MasterTop BC 378  Revestimiento epoxy autonivelante bicomponente para la realización de pavimentos industriales de muy altas resistencias químicas.	2 kg/m ² /mm de espesor Excepto para RAL 7032, pedido mínimo 300 kg	RAL 7032 Gris Guijarro Parte A Parte B Otros colores según carta RAL (limitados)	Conjunto 30 kg 24 kg 6 kg Conjunto 30 kg	20,20 17,75 30,00 consultar	kg kg kg kg	A D

 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
ACABADOS SINTÉTICOS - CAPAS DE ACABADO						
MasterTop 1110 p 97 Pintura epoxy bicomponente, en base acuosa, para pavimentos de hormigón y revestimientos. Acabado satinado.	Aprox. 0,450 kg/m ² en 2 capas Pedido mínimo 2.000 kg	RAL 7001 RAL 7032 RAL 7035 RAL 7038 RAL 7040 RAL 9010 Parte A Parte B	Conjunto 10 kg 5 kg 5 kg	11,81 14,00 9,63	kg kg kg	C
MasterTop TC 428 p 98 Pintura epoxy bicomponente, en base acuosa, para pavimentos de hormigón y revestimientos. Acabado satinado.	Aprox. 0,450 kg/m ² en 2 capas	RAL 7030 Gris piedra RAL 3013 Rojo tomate RAL 6025 Verde helecho Parte A Parte B Otros colores según carta RAL	Conjunto 25 kg 20,325 kg 4,675 kg Conjuntos de 25 kg	11,81 10,50 17,50 consultar	kg kg kg kg	A E
MasterTop TC 445 p 99 Pintura de poliuretano, bicomponente, para el acabado de pavimentos sintéticos. Aplicable en interiores y exteriores. Acabado mate.	Aprox. 0,100 - 0,200 kg/m ² por capa Excepto para TRANSPARENTE y RALES STD, pedido mínimo 400 kg	Transparente Parte A Parte B RAL 7030 Gris piedra RAL 3013 Rojo tomate RAL 6025 Verde helecho Parte A Parte B Otros colores según carta RAL	Conjunto 11,475 kg 7,65 kg 3,825 kg Conjunto 25 kg 21,175 kg 3,825 kg Conjuntos 25 kg	23,50 23,25 24,00 21,25 20,75 24,00 consultar	kg kg kg kg kg kg	A A E
MasterTop TC 448 p 99 Pintura de poliuretano, bicomponente, para el acabado de pavimentos sintéticos. Aplicable en interiores y exteriores. Acabado satinado.	Aprox. 0,150 - 0,300 kg/m ² por capa	Transparente Parte A Parte B	Conjunto 3,5 kg 2,09 kg 1,41 kg	30,00 30,00 30,00	kg kg kg	A
SISTEMA POLYKIT 1200/1700 p 97 SOLUCIONES VERSÁTILES PARA PAVIMENTOS INDUSTRIALES Y DECORATIVOS. APLICACIÓN PROFESIONAL El sistema Polykit se basa en la utilización de un número limitado de componentes con el fin de obtener una amplia gama de sistemas de aplicación. Pinturas, multicapas, autonivelantes, morteros y decorativos. Familias de sistemas (véase hojas de sistemas): MasterTop 1200 Polykit (resina epoxy estándar) MasterTop 1700 Polykit (resinas epoxy en base acuosa).						

p 97 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
SISTEMAS POLYKIT: Parte A						
MasterTop A4 p 97 Parte A de la familia de sistemas epoxy Master-Top 1200 Polykit.	Véase hojas de sistemas para consumos y relaciones de mezcla	Incoloro	Lata 5,4 kg	17,42	kg	A
		Incoloro	Bidón 43,2 kg	16,07	kg	A
		Incoloro	Bidón 172,8 kg	15,55	kg	A
SISTEMAS POLYKIT: Parte B						
MasterTop A7 p 97 Parte A de la familia de sistemas MasterTop 1700 Polykit.	Véase hojas de sistemas para consumos y relaciones de mezcla	Incoloro	Lata 2,3 kg	17,58	kg	A
		Incoloro	Lata 9,75 kg	15,60	kg	A
		Incoloro	Bidón 190 kg	14,96	kg	E
SISTEMAS POLYKIT: Parte B						
MasterTop B4 p 97 Parte B de la familia de sistemas epoxy Master-Top 1200 Polykit.	Véase hojas de sistemas para consumos y relaciones de mezcla	Incoloro	Lata 3,0 kg	22,62	kg	A
		Incoloro	Bidón 48 kg	20,67	kg	A
		Incoloro	Bidón 192 kg	19,89	kg	A
MasterTop B7 p 97 Parte B de la familia de sistemas MasterTop 1700 Polykit.	Véase hojas de sistemas para consumos y relaciones de mezcla	Incoloro	Lata 3,6 kg	28,64	kg	A
		Incoloro	Lata 15,25 kg	27,03	kg	A
		Incoloro	Bidón 200 kg	26,02	kg	E
SISTEMAS POLYKIT: Parte C						
MasterTop X1 p 99 Pigmento líquido de la familia de sistemas epoxy MasterTop 1200 Polykit y epoxy al agua MasterTop 1700 Polykit.	Véase hojas de sistemas para consumos y relaciones de mezcla	RAL 7030 Gris piedra	Lata 0,6 kg	62,50	kg	A
		RAL 3013 Rojo tomate				
		RAL 6025 Verde helecho				
	Excepto para RAL 7030, 3013 y 6025, pedido mínimo de 40 unidades	Otros colores según carta RAL (limitados)	Lata 0,6 kg	consultar	kg	E
SISTEMAS POLYKIT: Parte D						
Ver apartado de agregados y áridos.	Véase hojas de sistemas para consumos y relaciones de mezcla					
Sistemas de pavimentos conductivos						
MasterTop P 687 W AS p 98 (MasterTop CP 687 W AS N) Imprimación epoxy conductiva para pavimentos antiestáticos.	0,080 - 0,100 kg/m ²	Negro	Conjunto 15 kg	39,96	kg	D
		Parte A	6 kg	31,50	kg	
		Parte B	9 kg	45,60	kg	

p. x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**







Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
MasterTop BC 370 AS p 97 Revestimiento epoxy bicomponente autonivelante para la realización de pavimentos conductivos.	De 1,8 a 2,5 kg/m ² en función del sistema a aplicar Pedido mínimo 300 kg	RAL 7032 Gris Guijarro Parte A Parte B Otros colores según carta RAL	Conjunto 30 kg 25 kg 5 kg Conjuntos 30 kg	18,50 16,58 28,13 consultar	kg kg kg kg	D
MasterTop BC 375 N AS p 98 Recubrimiento de poliuretano bicomponente antiestático que no contiene disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado y de bajas emisiones para los sistemas MasterTop 1328 AS, antiestático según EN 1081 y MasterTop 1384 ESD, con propiedades ESD según EN 61340-5-1.	Aprox. 2,0 - 2,5 kg/m ²	RAL 7030 Gris piedra RAL 3013 Rojo tomate RAL 6025 Verde helecho Parte A Parte B Otros colores según carta RAL	Conjunto 30 kg 24,6 kg 5,4 kg Conjuntos 30 kg	15,78 13,75 25,00 consultar	kg kg kg kg	A E
MasterTop BC 378 AS p 98 Recubrimiento epoxy bicomponente autonivelante antiestático y que no contiene disolventes de muy altas resistencias químicas.	Mínimo 2,5 kg/m ² Pedido mínimo 300 kg	RAL 7032 Gris Guijarro Parte A Parte B Otros colores según carta RAL (limitados)	Conjunto 30 kg 24 kg 6 kg Conjuntos 30 kg	22,40 20,00 32,00 consultar	kg kg kg kg	D D
MasterTop TC 409 W ESD p 98 Capa de acabado ESD de poliuretano bicomponente en base agua que no contiene disolventes, de bajas emisiones, mate, pigmentada, de color estable, resistente a los rayos UV y antiestática según los requerimientos de EN 61340-5-1 y EN 61340-4-5 N diseñada para proporcionar una capa de acabado ESD en superficies lisas, bien como capa adicional de acabado del MasterTop BC 375 N AS en el sistema MasterTop 1328 AS, o bien, como componente del sistema MasterTop 1384 ESD.	Aprox. 0,15 - 0,18 kg/m ² Pedido mínimo 50 kg	RAL 7032 Gris Guijarro Parte A Parte B Otros colores según carta RAL (limitados)	Conjunto 10 kg 8 kg 2 kg Conjuntos 10 kg	152,00 155,00 140,00 consultar	kg kg kg kg	D
<h2>Sistemas de pavimentos continuos decorativos, industriales, confortables y antibacterianos</h2> <p>PAVIMENTOS DE POLIURETANO MasterTop</p> <p>Los pavimentos de poliuretano MasterTop proporcionan un amplio abanico de prestaciones para cubrir desde aplicaciones con altos requerimientos mecánicos, hasta aplicaciones con elevados requerimientos estéticos, higiénicos y de confort, con el fin de adaptarse a las necesidades de cada proyecto. Con acabados lisos o antideslizantes. (Veáse hojas de sistemas).</p>						


p 98 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
MasterTop BC 231 FLR  (Mastertop PS 231 FL) Sellador de poliuretano bicomponente ignífugo que no contiene disolventes y de bajas emisiones para la confección de capas elásticas en los sistemas MasterTop WS.	Aprox. 0,8 - 1,0 kg/m ² Pedido mínimo 150 kg	Gris Parte A Parte B	Conjunto 30 kg 24,39 kg 5,61 kg	14,44 13,50 18,50	kg kg kg	D
MasterTop BC 325 N  Recubrimiento de poliuretano bicomponente que no contiene disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado, de bajas emisiones y con propiedades de absorción de ruido para familia de sistemas de pavimentos confortables y decorativos MasterTop 1325 y MasterTop 1327.	2,0 - 3,5 kg/m ²	RAL 7032 Gris guijarro Parte A Parte B Otros colores según carta RAL	Conjunto 30 kg 23,3 kg 6,7 kg Conjunto 30 kg	16,78 16,50 17,75 consultar	kg kg kg kg	E
MasterTop BC 325 N FLR  (Mastertop BC 325 N FL) Recubrimiento de poliuretano bicomponente ignífugo que no contiene disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado, de bajas emisiones y con propiedades de absorción de ruido para familia de sistemas de pavimentos confortables y decorativos MasterTop 1325 y MasterTop 1327.	2,0 - 3,5 kg/m ²	Gris claro Parte A Parte B	Conjunto 30 kg 24,23 kg 5,77 kg	16,49 16,25 17,50	kg kg kg	D
MasterTop BC 327 FLR  (Mastertop BC 327 FL) Recubrimiento masivo de poliuretano bicomponente que no contiene disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado, de bajas emisiones y con propiedades de absorción de ruido para la familia de sistemas de pavimentos confortables y decorativos MasterTop 1327.	3,2 - 3,7 kg/m ²	Azul Parte A Parte B	Conjunto 25 kg 20,40 kg 4,60 kg	19,81 18,75 24,50	kg kg kg	D
Mastertop BC 361 N  Recubrimiento de poliuretano bicomponente que no contiene disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado, de bajas emisiones, de color estable y resistente a los rayos UV para la familia de sistemas de pavimentos decorativos MasterTop 1326.	2,5 - 3,0 kg/m ²	RAL 7032 Gris guijarro Parte A Parte B Parte A Parte B Otros colores según carta RAL	Conjunto 26 kg 20 kg 6 kg Conjunto 13 kg 10 kg 3 kg Conjuntos de 26 y 13 kg	27,79 19,25 56,25 28,90 20,02 58,50 consultar	kg kg kg kg kg kg kg	E E
MasterTop BC 375 N  Recubrimiento de poliuretano bicomponente que no contiene disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado y de bajas emisiones para la familia de sistemas industriales, decorativos e higiénicos MasterTop 1324.	2,0 - 3,5 kg/m ²	RAL 7030 Gris piedra RAL 3013 Rojo tomate RAL 6025 Verde helecho Parte A Parte B Otros colores según carta RAL	Conjunto 30 kg 24,60 kg 5,40 kg Conjunto 30 kg	14,77 13,75 19,43 consultar	kg kg kg kg	A E

 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 









Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E	
MasterTop TC 407 W p 98 Capa de acabado de poliuretano bicomponente en base agua que no contiene disolventes, de bajas emisiones, elástico, mate, pigmentado o transparente, de color estable y resistente a los rayos UV para familias de sistemas de pavimentos confortables y decorativos MasterTop 1325, MasterTop 1326, MasterTop 1327 y MasterTop WS.	0,100 - 0,150 kg/m ²	Transparente	Conjunto 10 kg	41,82	kg	D	
		Parte A	8,5 kg	35,00	kg		
		Parte B	1,5 kg	80,45	kg		
0,090 - 0,110 kg/m ²	0,090 - 0,110 kg/m ²	RAL 7032	Conjunto 10 kg	44,07	kg	D	
		Gris guijarro	8,5 kg	37,65	kg		
		Parte B	1,5 kg	80,45	kg		
Otros colores según carta RAL		Otros colores según carta RAL	Conjunto 10 kg	consultar	kg	D	
	MasterTop TC 417 W p 98 Capa de acabado de poliuretano bicomponente en base agua que no contiene disolventes, de bajas emisiones, elástico, mate, pigmentado o transparente, de color estable y resistente a los rayos UV para familias de sistemas de pavimentos confortables y decorativos MasterTop 1325, MasterTop 1326, MasterTop 1327 y MasterTop WS.	0,100 - 0,150 kg/m ²	Transparente	Conjunto 10 kg	41,82	kg	E
			Parte A	8,5 kg	35,00	kg	
		Parte B	1,5 kg	80,45	kg		
0,090 - 0,110 kg/m ²	0,090 - 0,110 kg/m ²	RAL 7032	Conjunto 10 kg	44,07	kg	E	
		Gris guijarro	8,5 kg	37,65	kg		
		Parte B	1,5 kg	80,45	kg		
Otros colores según carta RAL		Otros colores según carta RAL	Conjunto 10 kg	consultar	kg	E	
	MasterTop TC 442 W p 99 Capa de acabado de poliuretano bicomponente en base agua que no contiene disolventes, de bajas emisiones, mate, pigmentado o transparente, de color estable y resistente a los ratos UV para familias de sistemas de pavimentos MasterTop 1324 y MasterTop 1273.	0,100 - 0,130 kg/m ²	Transparente	Conjunto 10 kg	42,35	kg	E
			Parte A	8 kg	33,25	kg	
		Parte B	2 kg	78,75	kg		
0,090 - 0,110 kg/m ²	0,090 - 0,110 kg/m ²	RAL 7032	Conjunto 10 kg	42,75	kg	E	
		Gris guijarro	8 kg	33,75	kg		
		Parte B	2 kg	78,75	kg		
Otros colores según carta RAL		Otros colores según carta RAL	Conjunto 10 kg	consultar	kg	E	
	SISTEMAS DE POLIURETANO ANTIBACTERIANOS						
	MasterTop TC 407 W AB p 98 Capa de acabado antibacteriana de poliuretano bicomponente en base agua que no contiene disolventes, de bajas emisiones, elástico, mate, transparente y resistente a los rayos UV para familias de sistemas de pavimentos antibacterianos MasterTop 1324 AB, MasterTop 1325 AB, MasterTop 1326 AB, MasterTop 1327 AB y MasterTop WS AB.	0,100 - 0,150 kg/m ²	Transparente	Conjunto 10 kg	66,88	kg	D
		Parte A	8,5 kg	35,00	kg		
		Parte B	1,5 kg	247,50	kg		
Agregados y áridos							
ÁRIDOS NATURALES							
MasterTop F1 p 98 Árido de cuarzo de 0,18 - 0,3 mm, principalmente utilizado en los Sistemas MasterTop 1200 Polykit y en general como material de carga para resinas epoxy y poliuretano.	Según utilización	Natural	Saco 25 kg	1,00	kg	A	
MasterTop F1 WE p 98 Carga especial utilizada en los sistemas MasterTop 1700 Polykit.	Según utilización	Natural	Saco 21 kg	1,75	kg	A	


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
MasterTop F5  Árido de cuarzo de 0,4 - 1 mm, principalmente utilizado en los sistemas MasterTop 1200/1700 Polykit y en general como material de espolvoreo.	Según utilización	Natural	Saco 25 kg	0,80	kg	A
MasterTop F18  Árido de cuarzo de 0,18 - 0,5 mm.	Según utilización	Natural	Saco 25 kg	0,63	kg	A
MasterTop F340  Árido de cuarzo de 0,18 - 1 mm.	Según utilización	Natural	Saco 26,43 kg	0,63	kg	A
ÁRIDOS SINTÉTICOS	Según aplicación	Vidrio incoloro	Saco 25 kg	4,50	kg	A
MasterTop F13 V100  Microesferas de vidrio de tamaño en un 90% comprendido entre 75 y 150 micras para la confección de acabados antideslizantes sobre pavimentos industriales y decorativos.	Según aplicación	Vidrio incoloro	Saco 25 kg	4,50	kg	E
MasterTop F13 V600  Microesferas de vidrio de tamaño en un 90% comprendido entre 355 y 850 micras para la confección de acabados antideslizantes sobre pavimentos industriales y decorativos.	Según aplicación	Vidrio incoloro	Saco 25 kg	4,50	kg	E
Productos auxiliares						
MasterTop F 0 TIX 5 (Sylothix 51)  Agente tixotropante para mezclar con resinas epoxy o poliuretano.	Según utilización	Blanco	Saco 10 kg	38,00	kg	A
MasterTop GF Mesh  Malla de fibra de vidrio de alta resistencia a tracción que previene de la aparición de fisuras y mejora la resistencia al impacto del sistema MasterTop WS 300 PU.	1 m ² /m ²	Blanco	Rollo de 50 m ²	10,00	m ²	E
Sistemas Ucrete: El pavimento industrial por excelencia. Soluciones de muy altas prestaciones. Aplicación profesional. Pavimentos de poliuretano de muy altas prestaciones de muy alta resistencia química, mecánica y térmica. Antideslizante y fácilmente limpiable con vapor. Soporta temperaturas de hasta +150°C (según productos y espesores). Especialmente diseñado para la industria alimentaria, farmacéutica, electrónica y química en general. Puesta en obra a través de aplicadores autorizados. Sistemas multicapa, terrazo continuo, mortero y autonivelante. El pavimento industrial por excelencia.						
IMPRIMACIONES Ucrete						
Ucrete Primer SC  Imprimación para Sistema Ucrete, en superficies horizontales.	0,200 - 0,400 kg/m ²	Parte A Parte B Parte C	Conjunto de 2,905 kg 1,065 kg 1,090 kg 0,750 kg	17,11 18,75 21,25 8,75	kg kg kg kg	A

 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 





Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
Ucrete Primer RG p 102 Imprimación para Sistema Ucrete, en superficies verticales, medias cañas, puntos singulares y encuentros.	0,150 - 0,200 kg/m ²	Parte A Parte B Parte C	Conjunto de 1,430 kg 0,560 kg 0,570 kg 0,300 kg	21,52 23,00 26,25 9,75	kg kg kg kg	A
Ucrete Primer LC p 102 Imprimación de regularización para Sistema Ucrete.	2 - 4 kg/m ²	Parte A Parte B Parte C	Conjunto de 20,130 kg 2,670 kg 2,860 kg 14,600 kg	7,21 14,25 23,75 2,69	kg kg kg kg	A
Ucrete Primer LCAS p 102 Imprimación de regularización para Sistema Ucrete. Versión antiestática.	2 - 3 kg/m ²	Parte A Parte B Parte C	Conjunto de 13,930 kg 2,670 kg 2,860 kg 8,400 kg	11,24 14,25 23,75 6,03	kg kg kg kg	C
Ucrete Primer FS p 102 Imprimación para Sistema Ucrete FAST, en superficies horizontales. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a baja temperatura. Rápida intervención para minimizar los tiempos de parada de producción.	0,600 - 2,000 kg/m ² (máximo 3 kg/m ²)	Parte A Parte B Parte C	Conjunto de 12,690 kg 2,830 kg 2,860 kg 7,000 kg	9,27 14,25 16,63 4,25	kg kg kg kg	A
RECRECIDOS Y CAPAS DE NIVELACIÓN SISTEMAS Ucrete Ucrete FL p 101 Mortero de recrecido y nivelación previo a la aplicación de sistemas Ucrete. Aplicable en espesores de 12 a 100 mm. Permite la aplicación del sistema Ucrete después de aproximadamente 16 horas.	2,3 kg/mm/m ²	Sin pigmento Parte A Parte B Parte C	Conjunto de 49,490 kg 2,830 kg 2,860 kg 43,800 kg (2 x 21,900 kg)	3,94 14,25 16,63 2,45	kg kg kg kg	C
SISTEMAS Ucrete Ucrete mortero continuo. Máximas prestaciones Ucrete UD 200 p 102 Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado de mortero continuo para revestimientos de muy altas sollicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas. Resiste temperaturas de hasta +150°C y -40°C Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.	6 mm: 15 - 16 kg/m ² 9 mm: 20 - 22 kg/m ² 12 mm: 24 - 26 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde / Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 30,530 kg 2,370 kg 2,860 kg 24,800 kg 0,500 kg	5,26 13,63 16,63 2,88 18,75*	kg kg kg kg	A


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado CE**

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
Ucrete TZAS  Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado de terrazo continuo antiestático para revestimientos de muy altas solicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas. Para pavimentos estéticos con requerimientos de conductividad eléctrica en áreas donde se manipulan sustancias explosivas, inflamables o elementos sensibles a las cargas electrostáticas. Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.	9 mm: 21 - 23 kg/m ² 12 mm: 26 - 28 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde / Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul Parte E (fibras conductivas)	Conjunto de 30,630 kg 2,370 kg 2,860 kg 24,800 kg 0,500 kg 0,100 kg	8,39 13,63 16,63 4,25 18,75* 625,00	kg kg kg kg kg kg	C
Ucrete TZ GROUT  Resina de poliuretano de muy altas prestaciones coloreada para la encapsulación de Ucrete TZ, Ucrete TZ FAST y Ucrete TZAS. Se confecciona a partir de las parte A y B de Ucrete DP TOPCOAT utilizando una cantidad extra del Parte C (entre 2 y 3 partes, habitualmente 2,5). En aplicaciones con un elevado componente estético, se recomienda sellar con Ucrete TCPU Clear diluido sobre Ucrete TZ GROUT.	0,200 - 0,300 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde / Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 5,755 kg (entre 5,075 kg y 6,435 kg) 0,765 kg 1,090 kg 3,400 kg (2,5x1,360 kg) 0,500 kg	Aprox. 14,96 20,00 21,25 11,25 18,75*	kg kg kg kg kg	C
Ucrete TZ COVE  Mortero de poliuretano de muy altas prestaciones para revestimientos de muy altas solicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas. Para aplicaciones en vertical, medias cañas, puntos singulares y encuentros de Ucrete TZ, Ucrete TZ FAST y Ucrete TZAS.	3 mm: 7 - 8 kg/m ² 6 mm: 12 - 13 kg/m ² 9 mm: 18 - 20 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde / Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 13,100 kg 0,710 kg 1,090 kg 10,800 kg 0,500 kg	7,76 17,50 21,25 5,25 18,75*	kg kg kg kg kg	C
Ucrete TCPU CLEAR  (Ucrete LOCKCOAT PU) Recubrimiento monocomponente de poliuretano de muy altas prestaciones estable a la luz para sistemas Ucrete TZ, Ucrete TZAS, Ucrete HPQ y Ucrete HPQAS.	Según aplicación	Transparente	6,000	63,75	kg	C

 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
<p>Ucrete multicapa antideslizante. Versátil y acabados de distinta graduación</p> <p>Ucrete DP: Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de distinta graduación para pavimentos de altas solicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas. Ucrete DP es un sistema de pavimento con espolvoreo superficial, que proporciona tres texturas superficiales diferentes definidas para Ucrete DP 10, Ucrete DP 20 y Ucrete DP 30. Cada tipo de textura puede ser instalada respectivamente en espesores de 4, 6 y 9 mm, según la capa base (BASECOAT) seleccionada. Existen 2 versiones diferentes de la capa base: pigmentada y sin pigmentar. Disponible versión antiestática en 6 mm. Disponible en versión FAST para el Ucrete DP BASECOAT PIGMENTADO.</p> <p>Capa base Ucrete DP: Seleccionar en función del sistema y requerimientos técnicos</p> <p>Ucrete DP BASECOAT B4 NO PIGMENTADO</p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 4 mm de Ucrete DP.</p>	6 - 8 kg/m ²	Sin pigmento	Conjunto de 18,690 kg	6,30	kg	A
		Parte A	2,830kg	14,25	kg	
		Parte B	2,860 kg	16,63	kg	
		Parte C	13,000 kg	2,30	kg	
<p>Ucrete DP BASECOAT B4 PIGMENTADO</p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 4 mm de Ucrete DP. Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.</p>	6 - 8 kg/m ²	Sin pigmento	Conjunto de 18,880 kg	6,50	kg	A
		Parte A	2,520 kg	14,25	kg	
		Parte B	2,860 kg	16,63	kg	
		Parte C	13,000 kg	2,30	kg	
		Parte D (pigmento)	0,500 kg	18,75*	kg	
		*excepto Verde y Azul				
<p>Ucrete DP BASECOAT B6 NO PIGMENTADO</p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 6 mm de Ucrete DP.</p>	10 - 12 kg/m ²	Sin pigmento	Conjunto de 22,990 kg	5,46	kg	A
		Parte A	2,830 kg	14,25	kg	
		Parte B	2,860 kg	16,63	kg	
		Parte C	17,300 kg	2,18	kg	
<p>Ucrete DP BASECOAT B6 PIGMENTADO</p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 6 mm de Ucrete DP. Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.</p>	10 - 12 kg/m ²	Sin pigmento	Conjunto de 23,180 kg	5,63	kg	A
		Parte A	2,520 kg	14,25	kg	
		Parte B	2,860 kg	16,63	kg	
		Parte C	17,300 kg	2,18	kg	
		Parte D (pigmento)	0,500 kg	18,75*	kg	
		*excepto Verde y Azul				
<p>Ucrete DPAS BASECOAT B6 NO PIGMENTADO</p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 6 mm de Ucrete DPAS antideslizante.</p>	10 - 12 kg/m ²	Sin pigmento	Conjunto de 21,690 kg	7,78	kg	C
		Parte A	2,830 kg	14,25	kg	
		Parte B	2,860 kg	23,75	kg	
		Parte C	16,000 kg	3,78	kg	

Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
Ucrete DPAS BASECOAT B6 p 101 PIGMENTADO Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 6 mm de Ucrete DPAS antiestático. Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.	10 - 12 kg/m ²	Sin pigmento Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 21,880 kg 2,520 kg 2,860 kg 16,000 kg 0,500 kg	7,93 14,25 23,75 3,78 18,75*	kg	C
Ucrete DP BASECOAT B9 p 101 NO PIGMENTADO Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 9 mm de Ucrete DP.	16 - 18 kg/m ²	Sin pigmento Parte A Parte B Parte C Parte E	Conjunto de 30,690 kg 2,830 kg 2,860 kg 21,000 kg 4,000 kg	5,69 14,25 16,63 2,75 7,25	kg	C
Ucrete DP BASECOAT B9 p 101 PIGMENTADO Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 9 mm de Ucrete DP. Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.	16 - 18 kg/m ²	Sin pigmento Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul Parte E	Conjunto de 30,880 kg 2,520 kg 2,860 kg 21,000 kg 0,500 kg 4,000 kg	5,82 14,25 16,63 2,75 18,75* 7,25	kg	C
Agregados Ucrete DP: Seleccionar en función del sistema y de la textura superficial / grado de antideslizamiento requerido MasterTop F5 p 98 Agregado para espolvoreo en sistema Ucrete DP 10.	4 - 5 kg/m ²	Natural	Saco 25 kg	1,00	kg	A
Ucrete FILLER F20 p 101 Agregado para espolvoreo en sistema Ucrete DP 20.	4 - 5 kg/m ²	Natural	Saco 25 kg	4,50	kg	A
Ucrete FILLER F25 p 101 Agregado para espolvoreo en sistema Ucrete DP 30.	4 - 5 kg/m ²	Natural	Saco 25 kg	4,75	kg	C
Ucrete FILLER F5 AS p 101 Agregado especial para sistema antiestático Ucrete DPAS 10.	4 - 5 kg/m ²	Natural	Saco 25 kg	5,90	kg	D
Ucrete FILLER F20 AS p 101 Agregado especial para sistema antiestático Ucrete DPAS 20.	4 - 5 kg/m ²	Natural	Saco 25 kg	7,73	kg	D
Capa de acabado Ucrete DP: Seleccionar en función del sistema. Ucrete DP TOPCOAT p 101 Resina de poliuretano de muy altas prestaciones coloreado para el sellado de Ucrete DP BASECOAT.	Sistema Ucrete DP 10: 0,400 - 0,600 kg/m ² Sistema Ucrete DP 20: 0,700 - 0,900 kg/m ² Sistema Ucrete DP 30: 1,000 - 1,200 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde/Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 3,715 kg 0,765 kg 1,090 kg 1,360 kg 0,500 kg	17,22 20,00 21,25 11,88 18,75*	kg	A

p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
<p>Ucrete DP AS TOPCOAT p 100</p> <p>Resina de poliuretano de muy altas prestaciones coloreado para el sellado de Ucrete DPAS BASECOAT B6.</p>	<p>Sistema Ucrete DP 10: 0,400 - 0,600 kg/m²</p> <p>Sistema Ucrete DP 20: 0,700 - 0,900 kg/m²</p> <p>Sistema Ucrete DP 30: 1,000 - 1,200 kg/m²</p>	<p>Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde/Marrón Verde Azul</p> <p>Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul</p>	<p>Conjunto de 3,715 kg</p> <p>0,765 kg 1,090 kg 1,360 kg 0,500 kg</p>	<p>18,19</p> <p>20,00 21,25 14,50 18,75*</p>	<p>kg</p> <p>kg kg kg kg</p>	<p>C</p>
<p>Ucrete DP TOPCOAT GLOSS p 101</p> <p>Resina de poliuretano de muy altas prestaciones coloreado con acabado satinado para el sellado de Ucrete DP BASECOAT.</p>	<p>Sistema Ucrete DP 10: 0,400 - 0,600 kg/m²</p> <p>Sistema Ucrete DP 20: 0,700 - 0,900 kg/m²</p> <p>Sistema Ucrete DP 30: 1,000 - 1,200 kg/m²</p>	<p>Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde/Marrón Verde Azul</p> <p>Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul</p>	<p>Conjunto de 3,780 kg</p> <p>0,830 kg 1,090 kg 1,360 kg 0,500 kg</p>	<p>19,44</p> <p>22,50 23,75 14,38 18,75*</p>	<p>kg</p> <p>kg kg kg kg</p>	<p>C</p>
<p>Ucrete multicapa en cuarzo coloreado antideslizante. Acabado decorativo</p> <p>Ucrete HPQ: Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de cuarzo coloreado para pavimentos de altas sollicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas. Ucrete HPQ es un sistema de pavimento con espolvoreo superficial, que proporciona una texturas superficial rugosa en espesores de 4 y 6 mm, según la capa base (BASECOAT) seleccionada. Disponible versión antiestática en 6 mm. Disponible en versión FAST para el Ucrete DP BASECOAT PIGMENTADO.</p> <p>Capa base Ucrete HPQ: Seleccionar en función del sistema y requerimientos técnicos p 101</p> <p>Ucrete DP BASECOAT B4 PIGMENTADO p 100</p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 4 mm de Ucrete DP. Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.</p>	<p>6 - 8 kg/m²</p>	<p>Sin pigmento</p> <p>Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul</p>	<p>Conjunto de 18,880 kg</p> <p>2,520 kg 2,860 kg 13,000 kg 0,500 kg</p>	<p>6,50</p> <p>14,25 16,63 2,30 18,75*</p>	<p>kg</p> <p>kg kg kg kg</p>	<p>A</p>
<p>Ucrete DP BASECOAT B6 PIGMENTADO p 101</p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 6 mm de Ucrete DP. Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.</p>	<p>10 - 12 kg/m²</p>	<p>Sin pigmento</p> <p>Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul</p>	<p>Conjunto de 23,180 kg</p> <p>2,520 kg 2,860 kg 17,300 kg 0,500 kg</p>	<p>5,63</p> <p>14,25 16,63 2,18 18,75*</p>	<p>kg</p> <p>kg kg kg kg</p>	<p>A</p>

p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**





Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
<p>Ucrete DPAS BASECOAT B6 p 101 PIGMENTADO Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado antideslizante de diferente graduación para espesores de 6 mm de Ucrete DPAS antiestático. Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.</p>	10 - 12 kg/m ²	Sin pigmento Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 21,880 kg 2,520 kg 2,860 kg 16,000 kg 0,500 kg	7,93 14,25 23,75 3,78 18,75*	kg kg kg kg	C
<p>Agregados Ucrete HPQ: Seleccionar en función del sistema y requerimientos técnicos Para Ucrete HPQ: Espolvoreo de árido seleccionado de cuarzo coloreado de 0,4 - 0,8 mm ó 0,7 - 1,2 mm en función de la textura deseada. p 101 Para Ucrete HPQAS: Espolvoreo de árido seleccionado conductivo de cuarzo coloreado de 0,4 - 0,8 mm ó 0,7 - 1,2 mm en función de la textura deseada. p 101 Capa de acabado Ucrete HPQ: Seleccionar en función del sistema Ucrete TCPU CLEAR p 102 (Ucrete LOCKCOAT PU) Recubrimiento monocomponente de poliuretano de muy altas prestaciones estable a la luz para sistemas Ucrete TZ, Ucrete TZAS, Ucrete HPQ y Ucrete HPQAS.</p>	Según aplicación	Transparente	6,000	63,75	kg	C
<p>Ucrete autonivelante. Fácil limpieza y mantenimiento Ucrete MF p 101 Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones autonivelante con acabado liso para revestimientos de altas sollicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas.</p>	4 mm: 8 -10 kg/m ² 6 mm: 12 -14 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde/Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 20,280 kg 2,520 kg 2,860 kg 14,400 kg 0,500 kg	6,33 14,25 16,63 2,48 18,75*	kg kg kg kg	A
<p>Ucrete MFAS p 102 Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones autonivelante antiestático con acabado liso para revestimientos de altas sollicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas. Pavimento anitestático con requerimientos de conductividad eléctrica en áreas donde se manipulan sustancias explosivas , inflamables o elementos sensibles a las cargas electrostáticas.</p>	4 mm: 8 -10 kg/m ² 6 mm: 12 -14 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde/Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 16,880 kg 2,520 kg 2,860 kg 11,000 kg 0,500 kg	8,43 14,25 16,63 4,50 18,75*	kg kg kg kg	C


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
<p>Ucrete fluido. Rapidez de instalación</p> <p>Ucrete HF60RT </p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones autonivelante con acabado texturado para revestimientos de muy altas solicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas.</p>	6 mm: 13 - 14 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde / Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 28,380 kg 2,520 kg 2,860 kg 22,500 kg 0,500 kg	6,17 14,50 16,63 3,63 18,75*	kg kg kg kg	C
<p>Ucrete HF100RT </p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones fluido con acabado texturado para revestimientos de muy altas solicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas.</p>	9 mm: 19 - 22 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde/Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 28,380 kg 2,520 kg 2,860 kg 22,500 kg 0,500 kg	5,97 14,50 16,63 3,38 18,75*	kg kg kg kg	C
<p>Ucrete metálico. Resistencia excepcional a la abrasión e impacto.</p> <p>Ucrete IF </p> <p>Revestimiento de poliuretano de muy altas prestaciones con partículas metálicas para revestimientos de muy altas solicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas. Para pavimentos con excepcional resistencia a la abrasión e impacto. Disponible en versión FAST. Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas. Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.</p>	9 mm: 28 - 30 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde / Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul Parte E (partículas metálicas)	Conjunto de 35,530 kg 2,370 kg 2,860 kg 17,300 kg 0,500 kg 12,500 kg	6,86 13,63 16,63 3,88 18,75* 7,00	kg kg kg kg kg	C
<p>Ucrete vertical. Protección de superficies verticales, medias cañas, puntos singulares y encuentros</p> <p>Ucrete RG </p> <p>Mortero de poliuretano de muy altas prestaciones para revestimientos de muy altas solicitaciones químicas, mecánicas, higiénicas y térmicas. Para aplicaciones en vertical, medias cañas, puntos singulares y encuentros.</p>	3 mm: 7 - 8 kg/m ² 6 mm: 12 - 13 kg/m ² 9 mm: 18 - 20 kg/m ²	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde / Marrón Verde Azul Parte A Parte B Parte C Parte D (pigmento) *excepto Verde y Azul	Conjunto de 11,830 kg 0,710 kg 1,090 kg 9,530 kg 0,500 kg	7,84 17,50 21,25 5,00 18,75*	kg kg kg kg	A

 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 











Acabados minerales, recrecidos de alta resistencia y revestimientos continuos para uso industrial y decorativo

Producto	Consumo aproximado	Color	Tipo de envase	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
<p>PIGMENTOS Ucrete</p> <p>Ucrete PIGMENTO LÍQUIDO p 102 Pigmento líquido para colorear los sistemas Ucrete.</p>	Sistemas coloreados: 1 unidad de 0,500 kg por cada conjunto Pedido mínimo de 1 caja de 25 unidades	Colores: Gris Verde Rojo Crema Amarillo Azul Verde / Marrón Naranja	Cajas de 12,5 kg (25 unidades por caja) 0,500 kg 0,500 kg 0,500 kg 0,500 kg 0,500 kg 0,500 kg 0,500 kg	405,62 (Verde y Azul) 257,87 (resto colores) 18,75 29,50 18,75 18,75 18,75 29,50 18,75 18,75	caja kg kg kg kg kg kg kg	 A A A A A A C C
<p>MASILLAS Ucrete</p> <p>MasterSeal CR 460 (Masterflex 460) p 93 Masilla bicomponente y fluida de elevadas resistencias químicas e higiénicas específica para el sellado de juntas y encuentros de los sistemas Ucrete. Aplicable en vertical mediante la combinación del agente tixotropante MasterTop S 0 tix 5.</p>	Ancho x prof. de junta (mm) kg/metro lineal 7 X 5 0,055 10 X 6 0,100 15 x 10 0,235 20 X 10 0,320 30 x 15 0,720	Colores: Amarillo Crema Naranja Rojo Gris Verde / Marrón Verde Parte A Parte B	Conjunto de 3,000 kg 2,822 kg 0,178 kg	48,56 45,00 105,00	kg kg kg	D D
<p>MasterSeal P 460 (Masterflex 460 Primer) p 95 Imprimación bicomponente específica para MasterSeal CR 460.</p>	Aprox. 50 - 80 metros lineales de junta por conjunto	Transparente Conjunto Parte A Parte B	Conjunto de 0,652 kg 0,474 kg 0,178 kg	79,56 70,00 105,00	kg kg kg	D D


p x Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos y/o Marcado**







Colocación de cerámica: nivelación de superficies, imprimaciones, adhesivos y morteros de rejuntado

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja, ...	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
<p>Adhesivos para la colocación de cerámica</p> <p>ADHESIVOS CEMENTOSOS DEFORMABLES MULTIUSOS</p> <p>PCI Pericol Flex   Clasificado como C2TE S1 según EN 12004 Adhesivo multiuso deformable de gran adherencia para la colocación de todo tipo de cerámica en balcones, terrazas, piscinas, fachadas, suelos con calefacción, etc. Aplicable en espesores de 2 a 10 mm, en interiores y exteriores, así como en suelos y paredes.</p>	Aprox. 1,3 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg Blanco	42 s/palé 1.050 kg	1,15	kg	A
<p>PCI Pericol Flex Rapid   Clasificado como C2FTE según EN 12004 Adhesivo deformable de gran adherencia para la colocación de todo tipo de cerámica, así como piedra natural y mármol. Aplicable en espesores de 1 a 5 mm. Endurece rápidamente y es transitable y rejuntable tras 3 horas.</p>	Aprox. 1,3 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg Gris	42 s/palé 1.050 kg	1,40	kg	A
<p>ADHESIVOS CEMENTOSOS PARA LA COLOCACIÓN ESTÁNDAR</p> <p>PCI Pericol P Flex Blanco   Clasificado como C2TE según EN 12004 Adhesivo especial para la colocación de baldosas de gres porcelánico o de baja absorción. Aplicable en espesores de hasta 20 mm, en suelos y paredes interiores y suelos-zócalos.</p>	Aprox. 1,3 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg Blanco	42 s/palé 1.050 kg	0,80	kg	A
<p>PCI Pericol P Flex Gris   Clasificado como C2TE según EN 12004 Adhesivo especial para la colocación de baldosas de gres porcelánico o de baja absorción. Aplicable en espesores de hasta 20 mm, en suelos y paredes interiores y suelos-zócalos.</p>	Aprox. 1,3 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg Gris	42 s/palé 1.050 kg	0,80	kg	A
<p>PCI Pericol Pro   Clasificado como C1E según EN 12004 Adhesivo en base cemento para la colocación de baldosas cerámicas con una absorción de agua >1% en suelos y paredes interiores, suelos exteriores, cartón-yeso, etc. Aplicable en espesores hasta 20 mm.</p>	Aprox. 1,4 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg Blanco	42 s/palé 1.050 kg	0,55	kg	A


 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Colocación de cerámica: nivelación de superficies, imprimaciones, adhesivos y morteros de rejuntado

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja,	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
<p>ADHESIVOS SINTÉTICOS ESPECIALES A BASE DE RESINAS DE REACCIÓN</p> <p>PCI Pericol PU Flex   Clasificado como R2T según EN 12004 Adhesivo de resinas de reacción en dos componentes deformable para la colocación de cerámica sobre soportes críticos como: madera, acero, aluminio, PVC, polyester, superficies plásticas, cerámica antigua, etc. Aplicable en interiores y exteriores, así como en suelos y paredes.</p>	Aprox. 1,5 kg/m ² /mm de espesor	Conjunto 6 kg Blanco Parte A 5,132 kg Parte B 0,868 kg		14,49 12,50 26,25	kg kg kg	A
<p>PCI Pericolor Epoxy S30 Muros   Clasificado como R2T según EN 12004 Adhesivo de resinas de reacción (Epoxy) en dos componentes para la colocación de cerámica sobre soportes críticos como: madera, acero, aluminio, PVC, polyester, superficies plásticas, cerámica antigua, etc. Aplicable en interiores y exteriores, así como suelos y paredes. Mezclado 1:1 con Mastertop F18. Admite humedad en el soporte.</p>	Según aplicación. Consultar Ficha Técnica * Excepto Blanco (B)	Conjunto 5 kg Colores: Arena Blanco Gris Parte A 4,46 kg Parte B 0,54 kg		16,05 13,75 35,00	kg kg kg	A*
<p>Aditivos para mejora de adhesivos cementosos</p> <p>PCI Lastoflex  Aditivo líquido para mezclar con los adhesivos para cerámica BASF. Proporciona flexibilidad, impermeabilidad y mayor fuerza de agarre. Indicado para colocación sobre cerámica antigua, gres porcelánico y soportes con movimientos. Aplicable en interiores, exteriores, suelos y paredes.</p>	Según aplicación. Consultar Ficha Técnica	Bote 4 kg	100 envases/palé 400 kg	7,50	kg	A
<p>Morteros de rejuntado</p> <p>MORTERO DE REJUNTADO CEMENTOSO</p> <p>PCI Pericolor Flex  Clasificado como CG2 AR W según EN 13888 Mortero de rejuntado multiuso, deformable e impermeable para el relleno de juntas entre todo tipo de baldosas cerámicas en balcones, terrazas, fachadas, suelos con calefacción, etc. Para todos los rangos de espesor de junta. Transitado tras 24 horas y aplicable en interiores y exteriores, así como paredes y suelos. Muy trabajable y de fácil limpieza en la aplicación. Evita la acumulación de suciedad una vez endurecido.</p>	Baldosas de 30 x 30 cm de 11 mm de grosor y 8 mm de ancho de junta aprox. 1,20 kg/m ² . Para otras medidas consultar Ficha Técnica	Conjunto 5 kg Colores: Beige anemone Beige caramelo Beige claro Blanco polar Gris basalto Gris cemento Gris claro Marrón chocolate Marrón tierra Negro antracita Conjunto 25 kg Colores: Blanco polar Gris cemento	160 s/palé 800 kg 42 s/palé 1.050 kg	1,88 1,50	kg kg	A A

 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Colocación de cerámica: nivelación de superficies, imprimaciones, adhesivos y morteros de rejuntado





Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja, ...	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
MORTERO DE REJUNTADO EPOXY						
PCI Pericolor Epoxy p 100 Clasificado como RG según EN 13888 Mortero de rejuntado epoxy de muy elevada resistencia química e impermeable para el sellado de juntas entre baldosas de gres antiácido u otras baldosas en industrias, laboratorios, piscinas, etc. Bicomponente. Para juntas de ancho entre 3 y 20 mm. Aplicable en interiores, exteriores, suelos y paredes.	Baldosas de 24 x 11,5 x 1,5 cm. Aprox. 2,5 kg/m ² (junta de 7 mm) Para otras medidas consultar Ficha Técnica	Conjunto 5 kg Colores: Arena Blanco Gris cemento Gris claro Negro		12,04	kg	B
		Parte A 3,1 kg		11,75	kg	
		Parte B 1,9 kg		12,50	kg	
LIGANTES PARA CONFECCIÓN DE MORTEROS DE REJUNTADO EPOXY						
PCI Pericolor Epoxy S30 Muros p 100 Clasificado como RG según EN 13888. Ligante en dos componentes a base de resina epoxy para la preparación de morteros para el sellado antiácido e impermeable de juntas entre baldosas. Para mezclar con MASTERTOP F18 en diferentes proporciones según aplicación. Para juntas entre 1 y 20 mm en suelos y paredes.	Según aplicación. Consultar Ficha Técnica * Excepto Blanco (B)	Conjunto 5 kg Colores: Arena Blanco Gris claro		16,05	kg	A*
		Parte A 4,46 kg		13,75	kg	
		Parte B 0,54 kg		35,00	kg	
PCI Pericolor Epoxy S30 Suelos p 100 Clasificado como RG según EN 13888 Ligante en dos componentes a base de resina epoxy para la preparación de morteros para el sellado antiácido e impermeable de juntas entre baldosas. Para mezclar con MASTERTOP F18 en diferentes proporciones según aplicación. Para juntas entre 1 y 20 mm en suelos.	Según aplicación. Consultar Ficha Técnica	Conjunto 5 kg Colores: Arena Gris claro		15,38	kg	B
		Parte A 4,46 kg		13,00	kg	
		Parte B 0,54 kg		35,00	kg	
		Conjunto 10 kg Colores: Arena Gris claro		13,12	kg	A
		Parte A 8,92 kg		10,63	kg	
		Parte B 1,08 kg		33,75	kg	


p 100 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.


* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

** Política de suministro en fase de revisión, rogamos consulten en nuestro Customer Service

Colocación de cerámica: nivelación de superficies, imprimaciones, adhesivos y morteros de rejuntado

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja, ...	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
<p>Morteros de nivelación y recrecidos bajo embaldosado</p> <p>MORTEROS AUTOALISANTES</p> <p>PCI Periplan 15  Clasificado como CT-C30-F7-A12 según UNE-EN 13813 Mortero autonivelante de fraguado rápido para nivelación de pavimentos de hormigón y mortero en interiores. Aplicable en espesores de 3 a 20 mm, y en espesores de 15 a 50 mm con la adición de MasterTop F5. Recubrible con cerámica, parquet tarima o piedra natural a las 4 horas, y con resinas a los 3 días.</p>	Aprox. 1,7 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg	42 s/palé 1.050 kg	1,05	kg	A
<p>Colocación y sellado de adoquines: Gama Pavifix</p> <p>MORTERO DE REJUNTADO DE ADOQUINES CEMENTOSO</p> <p>PCI Pavifix CEM  Mortero cementoso especial para colocación de adoquines de ancho entre 5 y 50 mm. Especialmente indicado para pavimentos de tráfico intenso gracias a sus excelentes resistencias a compresión, flexión y abrasión.</p>	Según aplicación. Consultar Ficha Técnica	Saco 25 kg Gris cemento	40 s/palé 1.000 kg	1,73	kg	A
<p>PRETRATAMIENTO DE PROTECCIÓN SUPERFICIAL DE ADOQUINES</p> <p>PCI Pavifix V  Impregnación incolora para el pretratamiento superficial de adoquines susceptibles de ser manchados en el proceso de rejuntado con el mortero de rejuntado PCI Pavifix CEM. Facilita la limpieza de los morteros de rejuntado tras su aplicación. Eliminable con agua a presión tras el endurecimiento del mortero de rejuntado de adoquines.</p>	Aprox. 0,15 kg/m ²	Botes 5 kg	96 garrafas/ palé 480 kg	16,25	kg	E
<p>Imprimaciones y puentes de unión</p> <p>PCI Periprim  Protección antihumedad y de endurecimiento superficial del yeso y otros soportes absorbentes para la posterior colocación de cerámica con adhesivos BASF.</p>	Aprox. 0,09 - 0,130 kg/m ²	Garrafa 25 kg Azulado	12 garrafas/ palé 300 kg	5,63	kg	A

 Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado** 

Colocación de cerámica: nivelación de superficies, imprimaciones, adhesivos y morteros de rejuntado

Producto	Consumo aproximado	Tipo de envase y color	Cantidad por palé, caja, ...	Precio €	UN	CAT. Stock A/B/C/D/E
PCI Gisogrund 303 p 99 Imprimación especial para la colocación de cerámica sobre soportes no absorbentes y lisos, como cerámica antigua. Aplicable en suelos y paredes interiores y exteriores. No aplicable en contacto permanente con agua.	Aprox. 0,10 - 0,15 l/m ²	Botes 5 l Amarillento	75 envases/ palé 375 l	10,50	l	A
PCI Gisogrund 404 p 99 Imprimación monocomponente especial multiusos para soportes absorbentes y no absorbentes, tales como soportes cementosos, asfálticos, cerámicos, anhidrita, magnesita y placas de madera prefabricada.	0,1 - 0,2 l/m ² según uso y soporte	Violeta Lata 20 l	22 botes/ palé 440 l	14,25	l	A
PCI Polyhaft p 100 Puente de unión para la colocación de cerámica sobre cerámica antigua, pavimentos y revoques muy lisos y soportes no absorbentes en general, así como en lugares que deban resistir humedad permanente o inmersión en agua como piscinas. Aplicable en interiores y exteriores.	Aprox. 2 - 3 kg/m ² /mm de espesor	Saco 25 kg Marrón	40 s/palé 1.000 kg	4,05	kg	C

p X Indica página de información sobre peligrosidad en manipulación y transporte.

* Consultar Hoja Técnica correspondiente a cada producto para Información detallada relativa a **Ensayos** y/o **Marcado**

Información sobre gestión de residuos, transporte y manipulación de los productos

En esta nueva edición de la tarifa de precios se incluye información para facilitar una correcta gestión de los residuos así como sobre el transporte y manipulación de los productos de BASF Construction Chemicals España, S.L.

1) Información de Residuos – código CER

Para una correcta gestión de los residuos, de acuerdo a la legislación vigente, es necesario escoger al gestor autorizado en función de la clasificación del residuo dentro del Catálogo Europeo de Residuos (código CER).

BASF Construction Chemicals España, S.L. les facilita un listado con el código CER de sus productos. Según la ley 10/98 de Residuos y la ley 11/97 de Envases y Residuos de Envases, es responsabilidad del generador y poseedor final, la correcta gestión del residuo.

Fuente: Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la lista europea de residuos.

Los códigos utilizados indican:

- 060104** - ácido fosfórico y ácido fosforoso.
- 060399** - residuos de la formulación, fabricación, distribución y utilización (FFDU) de sales y sus soluciones y de óxidos metálicos (procesos químicos inorgánicos).
- 070104** - otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madres orgánicos.
- 070213** - residuos de plástico cuyo origen es la FFDU de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales (procesos químicos orgánicos).
- 070704** - otros disolventes, líquidos de limpiezas y licores madres orgánicos, cuyo origen es la FFDU de productos químicos orgánicos.
- 080120** - suspensiones acuosa que contienen pintura o barniz.
- 080409** - residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas.
- 080410** - residuos de adhesivos y sellantes distintos a 080409.
- 170407** - metales mezclados (residuos de la construcción y demolición).
- 170604** - materiales aislantes que no contienen amianto o sustancias peligrosas.
- 150110** - envases que contienen restos de sustancias peligrosas o estén contaminados por ellas.
- 170903** - otros residuos de construcción y demolición (incluidos residuos mezclados) que contienen sustancias peligrosas.

2) Información de Transporte – ADR

La información recogida en el apartado de Transporte, se refiere al ADR, Acuerdo Europeo para el Transporte Internacional de mercancías peligrosas por carretera.

3) Información de Manipulación – Etiquetado

La información contenida en este apartado queda regulada por el RD 255/2003.

Para obtener mayor información de seguridad de los productos de BASF Construction Chemicals España, S.L., tienen a su disposición las Hojas de Seguridad del producto correspondiente.